



ENDUIT DE FACADE - ITE



COLLE A CARRELAGE



SOLS BÉTON IMPRIMÉ

Qui sommes-nous ?

Vega Industries, l'esprit Groupe

Implanté historiquement dans le Val de Loire, au cœur d'un des plus prestigieux patrimoines nationaux, le Groupe VEGA Industries est un des fabricants français majeurs de produits destinés à la rénovation et la réhabilitation des constructions à caractère historique.

Avec ses deux unités de fabrication, son laboratoire de R&D et ses différents établissements, le Groupe poursuit sa vocation d'accompagner les façadiers dans leurs projets de développement.

Les produits VEGA Groupe®

Leader sur son marché de produits adaptés à la restauration des monuments à caractère ancien, la société n'a cessé d'évoluer pour apporter une gamme de produits techniques pour le nettoyage, le traitement, la réparation, la rénovation et l'entretien de façades.

Présente historiquement sur la région parisienne, VEGA Industries a élargi son périmètre d'action grâce au rachat de deux sociétés : ALC France sur l'arc atlantique et EDIPIERRE dont la gamme très technique vient parfaitement compléter l'offre VEGA Industries®.

Le rapprochement avec Saint-Cal offre une ouverture sur le monde des enduits de façades traditionnels, monocouches et l'ensemble d'une gamme ITE spécialement formulée dans le cadre des économies d'énergies.

Le système innovant de mise à la teinte Coloria® à base d'enduit blanc permet d'avoir l'ensemble de l'offre couleur proposée sur le marché.

L'expérience de Saint-Cal dans la décoration des murs et sols sur de grands sites touristiques et ludiques, permet d'offrir une personnalisation de vos ouvrages conformément à vos pensées.

SAINT LAURENT NOUAN (France) et DELTÈBRE (Espagne) : LES USINES DE FABRICATION

L'originalité de l'entreprise est d'allier le savoir-faire artisanal d'une équipe de professionnels bien formés et la maîtrise des techniques de fabrication.

VEGA Industries® a une capacité de production de plus de 200 tonnes de poudre / jour, grâce à 2 fois 14 silos de matières premières en vrac.

Le site VEGA Industries® est doté d'une surface de stockage de 5000m² et de quais de chargement permettant d'approvisionner les réseaux nationaux et internationaux de distributeurs.

Contrôle de qualité : des matières premières aux produits finis.

Pour mieux répondre aux exigences de nos clients, le laboratoire de Recherche & Développement œuvre quotidiennement pour assurer fiabilité, traçabilité et innovation des gammes de produits. Les techniques développées par notre laboratoire sont reconnues par les professionnels et permettent de s'adapter aux différentes contraintes de mise en œuvre et aux exigences architecturales. Les fiches de sécurité sont établies pour chaque produit.

Expertise & Prescription

Grâce à ses unités de fabrication, son laboratoire de R&D et ses différentes filiales, VEGA Industries poursuit sa vocation d'accompagner les façadiers dans leurs projets de développement. Grâce à un concept de « full service » et une équipe de 35 personnes, VEGA Industries est capable de répondre à l'ensemble des exigences de ses clients : de la conception de produits, teintes, personnalisation jusqu'aux préconisations techniques sur chantiers et accompagnements des équipes par nos technico-commerciaux.



Gamme
**ENDUIT DE FAÇADE - ITE
NEUF & RÉNOVATION**



CAL.Mono L est un enduit hydraulique monocouche lourd à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades.

Choix de teintes très important avec notre système de mise à la teinte Coloria®.



SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Béton banché ragréé (DTU 23.1).
- Briques, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3.

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Supports non stables, friables.
- Supports bois.
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, par une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



MISE EN OEUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de CAL.Mono L avec 6 L +/- 0,5 L d'eau
- 2 - Temps de malaxage :
 - 5 min avec une machine à projeter
 - 5 à 7 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, plateau inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloche éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSOMMATION :

Sur support neuf :

- Gratté : 22 à 25 kg/m²
- Taloché : 20 à 22 kg/m²
- Rustique, Rustique écrasé : 20 à 22 kg/m²

Sur béton ou maçonnerie revêtue :

- Gratté, Taloché : 15 à 18 kg/m²
- Rustique, Rustique écrasé : 12 à 14 kg/m²

APPLICATION :

Le délai minimum entre 2 passes est de 1 heure, mais généralement 24 heures.

Les épaisseurs d'application :

- Support neuf :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 7 à 10 mm en 1ère passe & 3 à 6 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1ère de 10 & la 2nde de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 3 à 7 mm en 1ère passe & 3 à 5 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1ère de 8 & la 2nde de 5 à 8 mm



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés, adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,5
- pH de le pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIII
- Rétenion d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

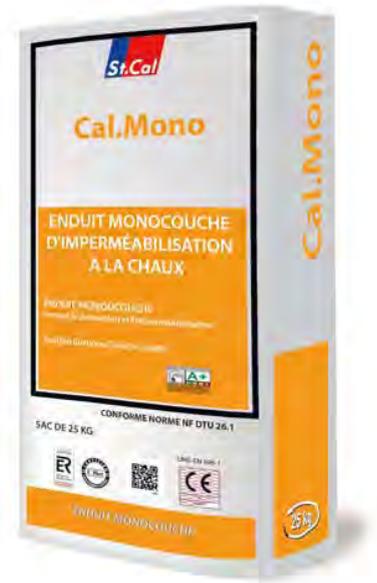
12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg

Code article :

CAL.Mono R est un enduit hydraulique monocouche semi-lourd à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades.

Choix de teintes très important avec notre système de mise à la teinte Coloria®.



SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Béton banché ragréé (DTU 23.1).
- Briques, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3.

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Supports non stables, friables.
- Supports bois.
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais.

MISE EN OEUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de **CAL.Mono R** avec 6 L +/- 0,5 L d'eau
- 2 - Temps de malaxage :
 - 5 min avec une machine à projeter
 - 5 à 7 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, plateau inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloche éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSOMMATION :

- Sur support neuf :
- Gratté : 20 à 22 kg/m²
 - Taloché : 19 à 22 kg/m²
 - Rustique, Rustique écrasé : 18 à 20 kg/m²

Sur béton ou maçonnerie revêtue :

- Gratté, Taloché : 15 à 18 kg/m²
- Rustique, Rustique écrasé : 12 à 14 kg/m²

APPLICATION :

Le délai minimum entre 2 passes est de 1 heure, mais généralement 24 heures.

Les épaisseurs d'application :

- Support neuf :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 7 à 10 mm en 1ère passe & 3 à 6 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1ère de 10 & la 2nde de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 3 à 7 mm en 1ère passe & 3 à 5 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1ère de 8 mm & la 2nde de 5 à 8 mm



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,5
- pH de le pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIII
- Rétenion d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg

Code article : 075



CAL.MONO R-B est un enduit hydraulique monocouche semi-allégé à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades.



SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Béton banché ragréé (DTU 23.1).
- Briques, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3.

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Supports non stables, friables.
- Supports bois.
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais.



MISE EN OEUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de **CAL.MONO R-B** avec 6 L +/- 0,5 L d'eau
- 2 - Temps de malaxage :
 - 5 min avec une machine à projeter
 - 5 à 7 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloché éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSOMMATION :

- Sur support neuf :
- Gratté : 20 à 21 kg/m²
 - Taloché : 19 à 20 kg/m²
 - Rustique, Rustique écrasé : 18 à 19 kg/m²

Sur béton ou maçonnerie revêtue :

- Gratté, Taloché : 13 à 16 kg/m²
- Rustique, Rustique écrasé : 10 à 12 kg/m²

APPLICATION :

Le délais minimum entre 2 passes est de 1 heure, mais généralement 24 heures.

Les épaisseurs d'application :

- Support neuf :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 7 à 10 mm en 1ère passe & 3 à 6 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1ère de 10 & la 2nde de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 3 à 7 mm en 1ère passe & 3 à 5 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1ère de 8 & la 2nde de 5 à 8 mm



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,3
- pH de la pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIII
- Rétention d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg
Code Article : 003



CAL.Mono CL est un enduit hydraulique monocouche allégé à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades.

Choix de teintes très important avec notre système de mise à la teinte Coloria®.



SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Béton banché ragréé (DTU 23.1).
- Briques, blocs de béton, Béton Cellulaire tout support classé Rt2, Rt3, Rt1.
- Maçonnerie revêtue d'enduit type Pisé
 - Marouflage d'une trame de verre maille 4x4 dans la 1ère passe
 - Sur support très dégradé, pose d'un grillage métallique avant de réaliser la 1ère passe.

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Supports non stables, friables.
- Supports bois.
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais.

MISE EN OEUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de CAL.Mono CL avec 6 +/- 0,5 L d'eau
- 2 - Temps de malaxage :
 - 5 min avec une machine à projeter
 - 5 à 7 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloché éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSOMMATION :

- 1,2 kg/m² par mm d'épaisseur
Sur support neuf :
- Gratté : 18 à 20 kg/m²
 - Taloché : 16 à 18 kg/m²
 - Rustique, Rustique écrasé : 15 à 17 kg/m²

Sur béton ou maçonnerie revêtue :

- Gratté, Taloché : 12 à 15 kg/m²
- Rustique, Rustique écrasé : 9 à 10 kg/m²

APPLICATION :

Le délai minimum entre 2 passes est de 1 heure, mais généralement 24 heures.
Les épaisseurs d'application :

- Support neuf :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 7 à 10 mm en 1ère passe & 3 à 6 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1ère de 10 & la 2nde de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 3 à 7 mm en 1ère passe & 3 à 5 mm en 2nd e passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1ère de 8 & la 2nd e de 5 à 8 mm



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,3
- pH de la pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSII
- Rétention d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg
Code Article : 053



**CAL.TRADI GP est un enduit blanc fibré à base de chaux et de liants hydrauliques, granulats sélectionnés, charges légères et adjuvants, conçu pour la réalisation d'un enduit traditionnel, y compris en forte épaisseur (50mm).
Peux être appliqué manuellement ou mécaniquement.**

Disponible en blanc et gris

SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Béton banché ragréé (DTU 23.1).
- Briques, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3.
- Pierres naturelles.

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Supports non stables, friables.
- Supports Bois.
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais.

Les supports doivent être propres, sains et débarrassés de toute substance pouvant affecter l'adhérence du support

MISE EN OEUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de CAL.TRADI GP avec 6 L +/- 0,5 L d'eau
- 2 - Temps de malaxage :
 - 5 min avec une machine à projeter
 - 5 à 7 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloche éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSOMMATION :

14 à 15 kg/m² pour 10 mm d'épaisseur

APPLICATION :

Le délai minimum entre 2 passes est de 1 heure, mais généralement 24 heures.
Les épaisseurs d'application :

- Support neuf & ancien :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 10 mm en 1ère passe & 3 à 7 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1ère de 10 & la 2nde de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 10 mm en 1ère passe & 3 à 5 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1ère de 8 & la 2nde de 5 à 8 mm

Humidifier les supports avant application par temps chaud et/ou venteux
Enduit pouvant être coloré sur chantier avec des pigments naturels

Choix de teintes très important avec notre système de mise à la teinte Coloria®



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur qui sentent un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux aérienne, granulats sélectionnés pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,4
- pH de la pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : GP
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIII
- Rétenion d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg
Code Article : 001 en blanc & 040 en gris



CAL.TRADI est un sous-enduit blanc ou gris traditionnel à base de chaux et liants hydrauliques, granulats sélectionnés, charges légères et adjuvants, conçu pour la décoration et l'imperméabilisation des façades, parements verticaux intérieurs et extérieurs.

Disponible en blanc et gris



SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Béton banché ragréé (DTU 23.1).
- Briques, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3
- Pierres naturelles...

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Supports non stables, friables.
- Supports Bois.
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais.

Les supports doivent être propres, sains et débarrassés de toute substance pouvant affecter l'adhérence du support



MISE EN ŒUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de CAL.TRADI avec 6 L +/- 0,5 L d'eau
- 2 - Temps de malaxage :
 - 5 min avec une machine à projeter
 - 5 à 7 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, gratoire, taloche éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSOMMATION :

18 kg/m2 pour 10 mm d'épaisseur

APPLICATION :

Le délai minimum entre 2 passes est de 1 heure, mais généralement 24 heures.
Les épaisseurs d'application :

- Support neuf & ancien :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 10 mm en 1ère passe & 3 à 7 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1ère de 10 & la 2nde de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition Rustique, Taloché, Écrasé : 10 mm en 1ère passe & 3 à 5 mm en 2nde passe
 - Finition Gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1ère de 8 & la 2nde de 5 à 8 mm

Humidifier les supports avant application par temps chaud et/ou venteux
Enduit pouvant être coloré sur chantier avec des pigments naturels ou sables régionaux.



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux aérienne, granulats sélectionnés pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- Densité de la poudre : 1,7
- pH de la pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : GP
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIV
- Rétention d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

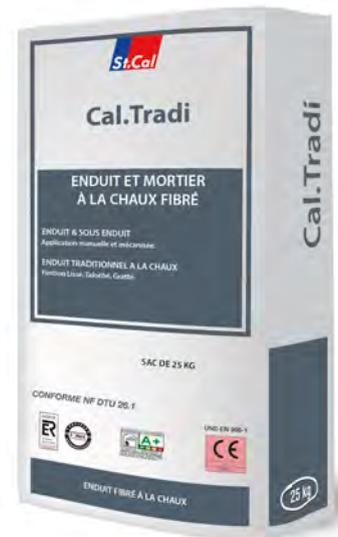
- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg
Code Article : 002

CAL.Tradi Salpêtre est un enduit d'assainissement fibré spécialement adapté aux anciennes maçonneries salpêtrées, humides. Application manuelle ou mécanique.



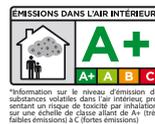
SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Maçonnerie de pierres tendres ou dures jointées avec un mortier bâtard ou à la chaux.

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Surfaces non stables, friables.
- Supports Bois.
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais.
- Surfaces enduites avec du pisé, torchis...
- Béton banché.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



MISE EN OEUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de CAL.Tradi Salpêtre avec 6 L +/- 0,5 L d'eau
- 2 - Temps de malaxage :
 - 5 min avec une machine à projeter
 - 5 à 7 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloché éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSOMMATION :

1,5 kg/m² par mm d'épaisseur

APPLICATION :

Le délai minimum entre 2 passes est de 3 heures, mais généralement 8 heures. L'épaisseur de CAL.Tradi Salpêtre doit être de 20 mm au minimum en partie courante.

Le délai avant la passe de finition est de 7 jours minimum.

- Revêtements associés :
 - Cal.Tradi GP, Cal.Déco Fin, Cal.Pierre
- Revêtements interdits :
 - Enduit monocouche Lourde, R.P.E. Revêtement d'étanchéité
 - Carrelage



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,3
- pH de la pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : R
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSII
- Rétention d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg



CAL.RENO est un mortier à la chaux forte épaisseur destiné à la protection et à la décoration des maçonneries anciennes. Permet la réalisation plus rapide des enduits de restauration du patrimoine grâce à un délai de séchage réduit entre les passes. Enduit pouvant être teinté avec les sables ou pigments régionaux.



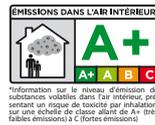
SUPPORT :

ADMISSIBLES

- Maçonneries anciennes de pierres naturelles, briques, moellons, pierres jointoyées avec un mortier bâtard ou à la chaux.
- Construction de pisé, torchis, bauge, chanvre, mâchefer.
- Pierres naturelles tendres (craie, tuffeau...)
- Supports neufs classés Rt2, Rt3 (DTU 26.1), conformes à la norme NF DTU 20.1.

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Supports lézardés sans traitement.
- Béton banché.
- Enduit exclusivement au plâtre, peinture, revêtement plastique épais.



*Information sur le niveau d'émission de substance volatile dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

MISE EN OEUVRE :

La température extérieure doit se situer entre +5°C et +30°C

1/ Mélanger **CAL.RENO** avec +/- 6 L d'eau

- 5 à 7 minutes avec une pompe à mortier
- 7 à 10 minutes en bétonnière

2/ Pression Matériel :

- Machine à projeter : 10 à 12 bars (pression à l'eau)
- Pot de projection : 3 à 4 bars (pression de l'air)

3/ 1ère passe :

Les supports doivent être sains, dépoussiérés, stables, humidifiés. Commencer la projection par les zones creuses (joints de maçonnerie...) Recouvrir le support d'au moins 5 mm, puis dresser et serrer à la règle.

4/ Passe de finition :

Elle doit être réalisée entre 10 h et au maximum 3 jours après la 1ère passe

- Finition Gratté : l'épaisseur de l'enduit doit être de 10 mm
- Finition Taloché : l'épaisseur de l'enduit doit être de 7 à 10 mm

CAL.RENO est hors d'eau de 3 à 7 heures.

La consommation moyenne est de 14 kg/m²/cm d'épaisseur

L'épaisseur du **CAL.RENO** doit se situer :

- de 1 à 7 cm au creux des joints
- au maximum à 2 cm au-dessus des surfaces planes continues

Protéger les tranches supérieures des enduits selon les règles de l'art, norme NF DTU 26.1.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pompe à vis ou à piston)
- Pot de projection (type sablon)
- Lisseuse, platoire, couteau à enduit en inox
- Règle crantée et/ou lisse, truelle, grattoir, taloché éponge.

Le nettoyage des outils et du matériel s'effectue à l'eau.



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux aérienne, liant hydraulique, charges minérales, adjuvants spécifiques.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- Densité de la poudre : 1,4
- pH de la pâte : 12

Performance :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIII
- Rétention d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26.1
- NF EN 998-1
- RC Fabricant
- Code article : 057

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg



CAL.DECO FIN

Revêtement décoratif et d'imperméabilisation à la chaux aspect Taloché Ferré pour l'extérieur et l'intérieur.

Cet enduit est particulièrement prescrit pour les ouvrages ayant un intérêt artistique ou historique.



SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1.
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants.
- Béton banché ragréé (DTU 23.1) (sur surface lisse ou non absorbante appliquer **Cal.Latex**).
- Carreaux de plâtre, plaques de plâtre (sur les rebouchages au plâtre appliquer **Cal.Latex**)
- Maçonnerie de parpaing ou brique conforme à la norme NF P 10-202 (DTU 20.1)

EXCLUS :

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols.
- Surfaces non stables, friables.
- Supports sujets aux remontées capillaires.
- Support Bois.

Protéger les tranches supérieures des enduits conformément à la norme NF P 15.201 du DTU 26.1.

MISE EN ŒUVRE :

- 1 - Mélanger un sac de **Cal.Deco Fin** avec 6 à 7 L d'eau propre.
- 2 - Laisser malaxer 5 min avec une machine à projeter ou 7 min en bétonnière.
- 3 - L'épaisseur est de 4 à 7 mm.

L'utilisation d'un enduit rebattu est à proscrire

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, platoir inox, couteau à enduire.
- Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloché éponge.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

MISE EN ŒUVRE

Éliminer toutes traces de salissures, reboucher les trous de maçonnerie, garnir les joints avec nos enduits de la gamme **Cal.Tradi**.
Humidifier le support (exclu pour le plâtre) afin d'éviter tout risque de grillage. Appliquer en 1 passe **Cal.Deco Fin** de 4 à 7mm, dresser l'enduit au couteau, règle crantée.

Talocher dès que l'enduit à commencer sa prise, avec :

- Taloché éponge afin d'obtenir une finition grain lavé
- Taloché plastique afin d'obtenir une finition lisse
- Taloché plastique, puis lisseuse inox à ferrer afin d'obtenir une finition Taloché ferré stucco.

CONSOMMATION :

- 1,4 kg/m2/mm d'épaisseur

Valeurs données à titre indicatif.

Ne pas arroser en plein soleil l'enduit en cours de durcissement, mais à l'ombre et de bas en haut. Appliquer exclusivement sur des parois verticales.



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,2 mm
- densité de la poudre : 1,3
- pH de le pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC2
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIII
- Rétention d'eau : Re > 94%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg
Code Article : 059

CAL.Impression

CAL.Impression est un enduit d'imperméabilisation et de décoration de façades.

Enduit innovant permettant l'application de moules créant des effets de textures et de couleurs traditionnels ou très modernes s'adaptant à la destination de chaque ouvrage.



SUPPORT :

- Fonctions d'imperméabilisation & de décoration des façades :
 - Supports Rt2, Rt3 (conforme NF DTU 26.1)
 - Blocs de béton ou briques conforme à la norme NF DTU 20.1
- Fonction décorative :
 - Béton conforme à la norme NF DTU 23.1
 - Sous-enduit conforme à la norme NF DTU 26.1, gamme **CAL.Mono** en 1ère couche sur support neuf, gamme **CAL.Tradi** et **GP** sur support ancien.

Supports exclus :

- Surface horizontale, inclinée, sols.
- Support non stable ou friable.
- Support bois, plâtre, peinture ou revêtement plastique épais.

Protéger les tranches supérieures des enduits conformément à la norme NF P 15.201 du DTU 26.1.

MISE EN ŒUVRE :

- Préparation du support :
Éliminer toutes traces de salissures (terre, laitances, huile de décoffrage...)
Reboucher les trous de maçonnerie, garnir les joints avec **CAL.Impression**
- Support neuf :
Arroser par temps chaud et venteux afin d'éviter tout risque de grillage, sur surface lisse et non absorbante réaliser un gobetis adjuvanté de **CAL.Latex** .
1/ Appliquer une 1ère passe de 8 à 10 mm d'épaisseur, dresser l'enduit à la règle.
2/ 30 minutes à 1 heure après, appliquer une 2nde passe de 10 à 12 mm d'épaisseur dresser et lisser consciencieusement.
3/ Appliquer nos moules de la gamme **Cal.Impression** en respectant le calepinage et les repères au préalable marqués.
Pulvériser notre démoulant **CAL.Démoulant**
Le pressage du moule sur l'enduit se fait à la main, retirer soigneusement le moule et le repositionner suivant les repères.
- Sur maçonnerie revêtue ou béton :
Arroser par temps chaud et venteux afin d'éviter tout risque de grillage, sur surface lisse et non absorbante réaliser un gobetis adjuvanté de **CAL.Latex** .
1/ Appliquer en 2 passes de 5 à 7 mm d'épaisseur, dresser l'enduit à la règle, lisser.
2/ Appliquer nos moules suivant la préconisation sur support neuf.

CONSOMMATION :

Sur support neuf : de 20 à 30 kg
Sur maçonnerie revêtue ou béton : de 10 à 20 kg

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire.
- Règle lisse, truelle.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,5
- pH de la pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSII
- Rétenion d'eau : Re > 92%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg
Code Article : 058



CAL.Paysager

CAL.Paysager est un mortier hydraulique thixotrope pour la réalisation d'éléments décoratifs, réalisation de reliefs, modelage et dressage des murs. Disponible en blanc, gris ou teinté. Application en très forte épaisseur (plus de 10 cm) Application à la machine, pot de projection ou manuelle.

SUPPORT :

- Grillages métalliques sur supports artificiels
- Maçonnerie de blocs Rt3 conformément au DTU 26.1
- Béton banché
- Maçonnerie de pierres

Ne pas appliquer sur :

- Support peint ou revêtu de RPE.
- Support hourdé au plâtre.
- Enduit au plâtre.
- Bois sans préparation.

MISE EN ŒUVRE :

- Préparation du support :
Éliminer toutes traces de salissures (terre, laitances, huile de décoffrage...), décaper la peinture ou RPE.
Sur support lisse et non absorbant, appliquer un micro-gobetis d'accrochage avec Vega.Fix.

Reboucher les trous de maçonnerie, garnir les joints avec **CAL.Paysager**

L'application se réalise en 2 couches minimum suivant la décoration à réaliser.

- 1ère couche, d'une épaisseur minimum de 10 mm (15 mm sur un treillis métallique)
- 2ème couche applicable dans un délai maximum de 72h

Mélanger **CAL.Paysager** à 6 ou 7 litres d'eau pendant :

- 4 minutes dans une machine à projeter
- 5 minutes à la bétonnière

Ne pas appliquer sur support gelé ou par risque de gel.
Températures conseillées entre +5°C et +30°C

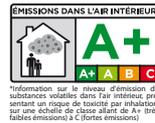
CONSOMMATION :

1,5 kg/m² par mm d'épaisseur

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m³/H).
- Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire.
- Règle lisse, truelle.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux.

Identification :

- Granulométrie : 0 à 1,5 mm
- densité de la poudre : 1,6
- pH de la pâte : 12,5

Performances :

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIII
- Rétention d'eau : Re > 92%
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

Documents de référence

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

Conservation :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement : Palette de 48 sacs de 25 kg

CAL.Piscine et Piscine Finition

Enduit épais d'étanchéité et de finition très fin

- Application à la main ou par projection mécanique
- Permet de rattraper les erreurs de planimétrie du support
- Teintable avec notre système de mise à la teinte Coloria®
- Recouvrable par carrelage, peinture
- Enduit de finition très fin

SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Maçonneries conformes à la norme NF DTU 20.1 :
 - Blocs de béton pleins ou creux montés suivant la norme XP P 10-202
 - Briques pleines neuves ou anciennes
 - Blocs à bancher
 - Béton
 - Enduit conforme DTU 26.1

EXCLUS :

- Blocs ou briques creuses sans corps d'enduit
- Sols avec fort trafic ou industriels

MISE EN ŒUVRE :

Les supports doivent être secs, propres, dépoussiérés, sains, exempts de traces d'huile de décoffrage, graisse...

Le sol au niveau des murs à enduire, doit être propre, dépoussiéré.

Arrondir tous les angles rentrants, y compris en pied de murs avec [Cal.Piscine](#).

En cas de forte chaleur, il conviendra d'humidifier les supports avant l'application.
Condition d'application entre +5°C & +35°C.

MATERIEL :

- Machine à projeter avec une buse de 8 à 12
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H)
- Lisseuse inox, plateau inox, couteau à enduire
- Truelle, truelle d'angle

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

CONSOMMATION :

8 à 9 kg/m2 par passe de 5 mm d'épaisseur

APPLICATION :

Mélanger [Cal.Piscine](#) ou [Cal.Piscine Finition](#) à 5 Litres d'eau par sac de 25 kg.

En même temps, si vous souhaitez teinter avec notre [Coloria®](#), ajouter la dose de pigment nécessaire à sa coloration.

Gâcher au malaxeur vitesse lente, bétonnière ou pompe à mortier

Appliquer à la main ou par projection mécanique [Cal.Piscine](#) sur 15 à 20 mm d'épaisseur en 1 ou 2 passes.

Dresser au couteau ou à la règle [Cal.Piscine](#).

Pour les sols, réaliser une barbotine de [Cal.Piscine](#) mélanger à [Cal.Latex](#) (2 L/Sac)

Appliquer une couche de [Cal.Piscine](#) avant que la barbotine sèche, puis lisser.

Finition :

Appliquer sur 5 mm d'épaisseur [Cal.Piscine Finition](#), le lendemain.

Lisser au couteau ou à la règle.

Quand l'enduit commence sa prise, réaliser la finition à la taloche éponge.

Vous avez la possibilité d'avoir un aspect ferré, en lissant ensuite [Cal.Piscine Finition](#) avec une lisseuse inox.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, par une étiquette de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

PRODUIT
TESTÉ PAR
Applus[®]



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, ciment, résine, sable calcaire et siliceux, d'adjuvants spécifiques.

- Couleur : Blanc naturel
- Classe de qualité de l'air (émission COV) : A+
- Résistance à la compression : 25 MPa
- Résistance à la flexion : 5 MPa
- Résistance à la pression : >1 MPa
- Résistance à la contre pression : >1 MPa
- Adhérence sur Béton et Agglo : 1 MPa
- Ph de la poudre : 12
- Densité de la poudre : 1,5

DOCUMENTS DE REFERENCE :

Marquage CE : selon norme NF EN 998-1
NF DTU 20.1

CONSERVATION :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT :

Palette de 48 sacs de 25 kg

GARANTIE :

R.P. Fabricant



Enduit d'étanchéité à l'air à base de chaux.

- Participe à la performance énergétique des bâtiments
- Renforce l'étanchéité à l'air des doublages intérieurs
- Elimine les déperditions d'air
- Application en une seule passe, avant la pose du doublage collé ou sur ossatures

SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Maçonneries conformes à la norme NF DTU 20.1 :
 - Agglomérés de béton Rt2, Rt3
 - Briques en terre cuite Rt2, Rt3
 - Béton banché

Sur partie avec présence de plâtre, appliquer un gobetis avec CAL.Prim'R

EXCLUS :

- Support gelé
- Support métallique non passivé

MISE EN ŒUVRE :

Les supports doivent être secs, propres, dépoussiérés, sains, exempts de traces d'huile de décoffrage, graisse...

Le sol au niveau des murs à enduire, doit être propre, dépoussiéré.

Protéger soigneusement toutes les menuiseries et le sol pendant la projection.

Nettoyer les éclaboussures avant le séchage du CAL.Therm Air

En cas de forte chaleur, il conviendra d'humidifier les supports avant l'application. Condition d'application entre +5°C & +35°C.

MATERIEL :

- Machine à projeter avec une buse de 8 à 12
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H)
- Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire
- Truelle, truelle d'angle

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

CONSOMMATION :

8 à 9 kg/m² par passe de 5 mm d'épaisseur.

APPLICATION :

- **Jonction Menuiserie, Fenêtre :**

Réaliser un cordon de CAL.Therm Air entre le support et les bords des ouvrants, lisser à la truelle sous les pièces d'appui, les dormants au niveau des joints.

- **Jonction en Plafond :**

Plafond béton, hourdis :

Lisser la cueillie avec une truelle d'angle

Plafond en plaque de plâtre :

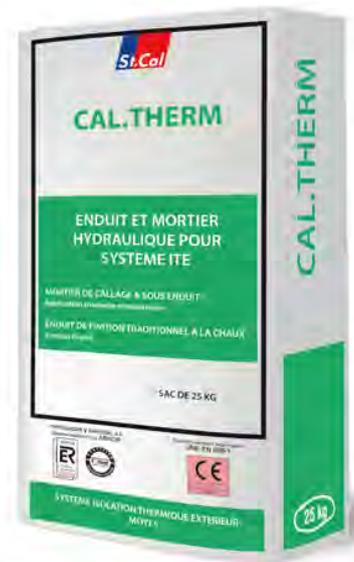
Maroufler un treillis de verre de 10 cm, maille 4x4 et lisser la cueillie

- **Maçonnerie :**

Application d'une passe de CAL.Therm Air d'environ 5 mm d'épaisseur en tout point. Lisser à l'avancement, les angles seront aussi lissés à la truelle d'angle.

Délais de recouvrement pour la pose d'un doublage collé après 72 h.

Mélanger CAL.Therm Air pendant 3 mn avec 5,5 à 6 Litres d'eau par sac.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

PRODUIT TESTÉ PAR
Applus



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, résine, sable calcaire et siliceux, d'adjuvants spécifiques.

- Couleur : Vert Clair
- Réaction au feu : A1
- Classe de qualité de l'air (émission COV) : A+
- Coefficient de diffusion à la vapeur d'eau : $\mu \leq 13$
- Compression : CSIII

DOCUMENTS DE REFERENCE :

Marquage CE : selon norme NF EN 998-1

CONSERVATION :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT :

Palette de 48 sacs de 25 kg

GARANTIE :

R.P. Fabricant

Code article : 061



CAL.THERM C est un mortier pour système ITE sous forme de poudre à mélanger avec de l'eau, destiné au collage ou au calage des isolants.

Produit spécialement préconisé aux grandes surfaces.

Disponible en Blanc ou Gris

SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Parois planes et verticales des bâtiments neufs ou anciens.
- Isolants des systèmes ITE : PSE blanc, laine de roche, fibre de bois
- Blocs coffrants en polystyrène expansé lisse

EXCLUS :

- Façades ou parties de façades exposées, inclinées de moins de 45° par rapport à la verticale.
- Toute partie de façade enterrée.
- Surface horizontale.

MISE EN ŒUVRE :

Elle doit être conforme aux spécifications du cahier CSTB n°3035.

- 1 - Mélanger un sac de **CAL.THERM C** avec $\pm 0,6$ L d'eau propre
- 2 - Temps de repos : 2 min environ avant emploi

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente (300 tours/min).
- Lisseuse inox, platoire inox, platoire à mains, couteau à enduire.
- Lisseuse crantée (denture de 7,2 mm), truelle.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

CONSOMMATION :

COLLAGE / CALAGE : 2,6 à 3 kg/m²

Valeurs données à titre indicatif.

APPLICATION :

Le mortier **Cal.Therm C** est destiné aux types d'applications suivantes :

- Collage de l'isolant par plots (12 plots par m²).
- Collage de l'isolant par boudins ou sur toute la surface

Précautions d'emploi :

- Pour une pose collée, **Cal.Therm C** doit être reparti sur au moins 25 % de la surface d'un panneau.
- Pour une pose calée/chevillée, la quantité de plots doit correspondre au nombre de chevilles.
- Ne pas appliquer par des températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C.
- Sur un support gelé, gorgé d'eau, par risque de gel ou de pluie.

La mise en oeuvre doit être conforme aux prescriptions du Cahier du CSTB 3035.



PRODUIT TESTÉ PAR **Applus**



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de ciment, de copolymère vinylique, de sable calcaire et siliceux, d'adjuvants spécifiques.

- MVA : 1,4 \pm 0,1
- Granulométrie maximale des charges : 1,5 mm
- Taux de cendre à 450°C : 94 \pm 0,5%
- Taux de cendre à 900°C : 92 \pm 0,5%

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCES :

- Certification Technique Européen
- Document Technique d'application
- Cahier CSTB 3035
- Cahier CSTB 233-2

CONSERVATION :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT :

Palette de 48 sacs de 25 kg

GARANTIE :
R.P. Fabricant

CAL.THERM est un mortier pour système ITE sous forme de poudre à mélanger avec de l'eau, destiné :

- au collage, au calage, à la réalisation du corps d'enduit
- à la couche préparatoire des finitions peintures, RPE et enduit hydraulique compatible.

Disponible en Blanc ou Gris

SUPPORT :

ADMISSIBLES :

En collage/calage :

- Parois planes et verticales des bâtiments neufs ou anciens.

En corps d'enduit :

- Isolants des systèmes ITE : PSE blanc, laine de roche, fibre de bois
- Blocs coffrants en polystyrène expansé lisse
- Ancien système d'isolation par l'extérieur avec enduits minces à rénover après pelage.

EXCLUS :

- Façades ou parties de façades exposées, inclinées de moins de 45° par rapport à la verticale.
- Toute partie de façade enterrée.
- Surface horizontale.

MISE EN ŒUVRE :

Elle doit être conforme aux spécifications du cahier CSTB n°3035.

- 1 - Mélanger un sac de **CAL.THERM** avec $\pm 0,6$ L d'eau propre
 - 2 - Temps de repos : 5 min avant emploi
- Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter.
- Lisseuse inox, platoire inox, platoire à mains, couteau à enduire.
- Lisseuse crantée (denture de 7,2 mm), truelle.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

CONSOMMATION :

COLLAGE / CALAGE : 2,6 kg/m².

SOUS-ENDUIT : 5 kg/m²

FINITION : 2 kg/m² supplémentaire pour la couche additionnelle d'une finition en peinture.

Valeurs données à titre indicatif.

Ne pas arroser en plein soleil l'enduit en cours de durcissement, mais à l'ombre et de bas en haut. Appliquer exclusivement sur des parois verticales.

APPLICATION :

Le mortier **Cal.Therm** est destiné aux types d'applications suivantes :

- Collage/ calage de l'isolant par plots (16 plots par m²), par boudins, par encollage (surface mini 20 %).
 - Réalisation du corps d'enduit armé des systèmes ITE :
- Appliquer en 1 ou 2 couches avec marouflage d'armature conformément aux spécifications du cahier du CSTB n°3035, en tenant compte des conditions d'exposition, aux chocs et selon la finition retenue.
- Utiliser une lisseuse crantée afin d'assurer une épaisseur régulière de 3 mm à l'état sec.

Cal.Therm sera laissé cranté pour la réalisation d'une finition hydraulique et lissé pour toutes les autres finitions.



PRODUIT TESTÉ PAR
Applus



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de ciment, de copolymère vinylique, de sable calcaire et siliceux, d'adjuvants spécifiques.

- MVA : $1,4 \pm 0,1$
- Granulométrie maximale des charges : 1,5 mm
- Taux de cendre à 450°C : $94 \pm 0,5\%$
- Taux de cendre à 900°C : $92 \pm 0,5\%$

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCES :

- Certification Technique Européen
- Document Technique d'application
- Cahier CSTB 3035
- Cahier CSTB 233-2
- Code Article : 0007 en blanc, 0055 en gris

CONSERVATION :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT :

Palette de 48 sacs de 25 kg

GARANTIE :

R.P. Fabricant

Code Article : 055 en Gris & 007 en Blanc

CAL.THERM Finition est un enduit hydraulique ITE de finition à la chaux destiné :

- à la réalisation des finitions traditionnelles
- participe à la performance énergétique des bâtiments
- renforce la tenue au feu des systèmes ITE

SUPPORT :

ADMISSIBLES :

- Couche de base en **CAL.THERM** crantée des systèmes ITE Saint Cal.
- Parois planes et verticales des bâtiments neufs ou anciens, conforme au DTU 26.1.
- Blocs coffrants conformément aux dispositions du cahier des charges du fabricant :
 - Directement sur blocs de PSE rainurés queue d'aronde, blocs de béton cellulaire
 - Sur blocs de PSE Lisse revêtus d'une couche de **CAL.THERM** crantée

EXCLUS :

- Façades ou parties de façades exposées, inclinées de moins de 45° par rapport à la verticale.
- Toute partie de façade enterrée.
- Surface horizontale.

MISE EN ŒUVRE :

Elle doit être conforme aux spécifications du cahier CSTB n°3035 et du cahier des charges ITE Saint Cal. pour des réalisations spécifiques.

- 1 - Mélangier un sac de **Cal.Therm Finition** avec $\pm 0,6$ Litres d'eau.
- 2 - Temps de malaxage :
 - 3 à 5 min avec une machine à projeter
 - 5 min avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit.

MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars).
- Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m3/H).
- Lisseuse inox, platoire inox, platoire à mains, couteau à enduire.
- Lisseuse crantée (denture de 7,2 mm), truelle, grattoir.

Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

CONSOMMATION :

Sur Sous-couche en **CAL.THERM** :

- Gratté : 12 à 15 kg/m²
 - Rustique ou Rustique Ecrasé : 13 à 15 kg/m²
- Sur Blocs Coffrants :
- Gratté : 18 à 20 kg/m²
 - Rustique ou Rustique Ecrasé : 15 à 16 kg/m²

Valeurs données à titre indicatif.

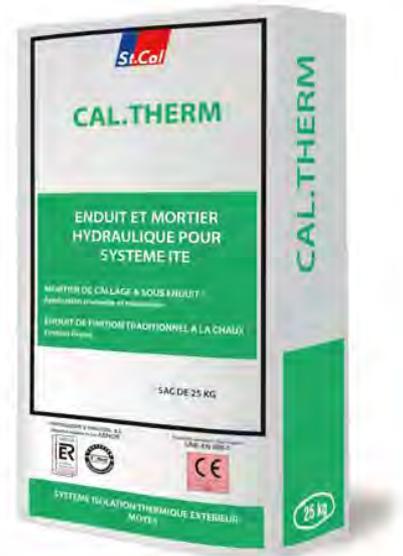
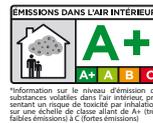
Ne pas arroser en plein soleil l'enduit en cours de durcissement, mais à l'ombre et de bas en haut. Appliquer exclusivement sur des parois verticales.

APPLICATION :

Le mortier **Cal.Therm Finition** est destiné aux types d'applications suivantes :

- enduit de finition sur une sous couche en **CAL.THERM** armée et laissée d'aspect crantée dans les systèmes ITE sur PSE, bloc isolant lisse ou rainuré.
Son épaisseur doit être de 8 à 10 mm avant grattage ou de 5 mm avant la réalisation de grains de finition dans la cadre des aspects Rustique ou Rustique écrasé.

- enduit en 2 passes sur les blocs isolants rainurés queues d'aronde.
Mise en place d'une armature métallique (AIMG) et des baguettes d'angles normalisées.
Application de la 1ère passe de 8mm minimum serrée afin de remplir les rainures du support.
Application de la 2nde passe de 15mm avant grattage ou de 10 mm avant la réalisation de grains de finition dans la cadre des aspects Rustique ou Rustique écrasé.



PRODUIT
TESTÉ PAR
Aplus



DONNEES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, de copolymère vinylique, de sable calcaire et siliceux, d'adjuvants spécifiques.

- MVA : $1,10 \pm 0,3$

- Granulométrie maximale des charges : 1,60 mm

- Taux de cendre à 450°C : $94 \pm 0,5\%$

- Taux de cendre à 900°C : $92 \pm 0,5\%$

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCES :

- Certification Technique Européen
- Document Technique d'application
- Cahier CSTB 3035
- Cahier CSTB 233-2
- Code Article 0006

CONSERVATION :

12 mois à compter de la date de fabrication non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT :

Palette de 48 sacs de 25 kg

GARANTIE :

R.P. Fabricant

Code Article : 006



La COLORIA® est une machine de formulation de recette de pigments solides, inventée en 2005 par Pierre Calcine, le fondateur de Moyes France.

La machine crée des dosettes de pigments formulées à l'aide d'un dosage pondéral. Ces dosettes sont introduites dans le malaxeur de la machine à projeter de l'applicateur, avec la gâchée d'enduit et l'eau.

La couleur est homogène avant même d'avoir atteint le temps de malaxage usuel.

Elle possède 700 teintes en mémoire, les nuanciers des plus grands fabricants français. Elle enregistre les historiques de dosage et imprime le ticket à coller sur la dosette.

Nous mettons à jour régulièrement les nouveaux coloris qui sont proposés sur le marché.

La machine simplifie les approvisionnements : vous ne commandez que du blanc !

La machine bat tous les records de délai d'approvisionnement : quelques minutes suffisent pour préparer les dosettes nécessaires à une palette d'enduit.

La machine réduit les déchets ! Il vous reste une demi-palette d'un chantier ? Elle part aussitôt sur le prochain !

N'hésitez pas à nous contacter pour en bénéficier.



Sélectionnez votre teinte



Préparez votre enduit blanc



Versez votre dosette



Votre couleur apparaît



Appliquez votre enduit



Votre opération est réalisée

Toutes les teintes du marché en 5 minutes sans pertes, ni stock. Depuis 2005, l'expérience de plus de 40 machines qui fonctionnent nous permettent d'avoir fiabilisé le procédé et permettent aussi de réagir rapidement sur les évolutions des nouvelles couleurs.

Nombreux ont déjà adhéré au principe :

EMD (34 & 11), Distributeur spécialisé d'enduits de façade, 5 dépôts équipés

Services Façade (34), Entreprise de Façade (9 équipes)

Oscar Façade (34), Entreprise de Façade (1 équipe)

Enduit 34 (34), Distributeur spécialisé d'enduits de façade

M+ CLUZEL (12), Distributeur généraliste

SARL SANTIAGO (12), Entreprise de Façade et sols imprimés

Sté NOVAIS (30), Entreprise de Façade (1 équipe)

AGM Façade (38), Entreprise de Façade (1 équipe)

Sté GEOFFRIAUD (17), Entreprise de Façade (6 équipes)

Sté ATECS (49), Entreprise de Façade (3 équipes)

ETS MONTES (63), Réseau Decopierre

DECOR (69), Réseau Decopierre

C.S.M. (13), Distributeur généraliste

Côté Murs (87), Entreprise de Façade (4 équipes)

Application 46 (46), Entreprise de Façade (4 équipes)

Groupe Minéral, regroupement de 11 entreprises

RavalOuest (37), Entreprise de Façade (6 équipes)

Artisanat Façade (71), Entreprise de Façade (2 équipes)

VEGA INDUSTRIES (17), Distributeur enduits de façade

Des clients heureux et servis rapidement

-70 % de stock à gérer ou abimé

Une flexibilité sans précédent

Adhérez à notre révolution COLORIA®





Gamme COLLE A CARRELAGE



St.Col 3

Mortier colle à base de liant hydraulique, charges minérales fines, additifs organiques spécifiques.

Application en murs et sols intérieurs, gris & blanc.

- Pose de format jusqu'à 2 000 cm²
- Utilisation en neuf et rénovation
- DTU 52.2, classe C1
- Classe C2 avec notre résine **Vega.Latex**



APPLICATION :

Mortier colle à base de liants hydrauliques et organiques, permettant la pose de revêtement céramique de toutes porosités en sol & murs intérieurs, terrasses*, balcons*, piscines* & bassins* privés, sol de locaux classés P2 et P3.

* adjuvanté de notre résine **Vega.Latex**.

SUPPORTS :

Intérieur :

- Béton, dalles ou planchers béton des ouvrages chauffés ou non.
- Mortier d'égalisation P3 au minimum.
- Enduit de mortier hydraulique sur murs de maçonnerie.
- Plaques de plâtre cartonnées

Adjuvanté de notre résine Cal.Latex :

Intérieur :

- Anciennes peintures adhérentes et propres.
- Anciens carrelages adhérents collés ou scellés.
- Dalles de PVC rigides.
- Panneaux de bois (CTBX, CTBH)
- Carreaux de terre cuite, béton cellulaire
- Plaque de plâtre cartonnées y compris celle hydrofugées.

Extérieur :

- Dalles & murs en béton.
- Piscines & bassins privés

Exclus sur enduit inférieur à 3 mm d'épaisseur, sur métal, peintures, RPE, directement sur les carreaux de plâtre ou enduit plâtre, chape anhydrite, planchers chauffants, locaux soumis à du trafic lourd.

REVÊTEMENTS ASSOCIES

- Carreaux et plaquettes en terre cuite.
- Carreaux de ciments.
- Grès cérame de porosité ≤ 3 % en sols intérieurs & porosité > 3 % en sols & murs intérieurs.
- Faïences.
- Pierres naturelles de porosité > à 2 %.
- Pâte de verre.

MISE EN OEUVRE :

- Mélanger un sac de **St.Col 3** avec 5 à 6 litres d'eau propre jusqu'à obtenir une pâte onctueuse, homogène et sans grumeaux, avec un malaxeur à vitesse lente.
 - Appliquer **St.Col 3** sur une surface de 1 à 2 m² avec une lisseuse crantée, l'épaisseur du lit de colle tiendra compte des éventuelles irrégularités du support. (choix des dents de la lisseuse en fonction du format du revêtement)
 - Dans le cas d'un double encollage, appliquer à la truelle une couche au maximum de 2 mm. (obligatoire pour les revêtements non poreux)
 - Presser fortement ou par battement à l'aide d'un maillet, afin d'assurer un bon transfert.
 - Réaliser le jointement 24 h après la pose.
- Le nettoyage des revêtements se fait à l'eau à l'avancement, de même que l'outillage.

St.Col 2 Adjuvanté :

- Mélanger 1 litre de notre résine **Vega.Latex** à 4,5 à 5,5 litres d'eau pour un sac de 25 kg.
- Reprendre les conditions de mise en oeuvre à partir du point n°2

Tableau de consommation (indicatif)

Supports	Surface en cm ²	Encollage	Peigne	Conso kg/m ²	Supports	Surface en cm ²	Encollage	Peigne	Conso kg/m ²
Sols intérieurs	300 ≤ 500	Simple	U9	4,0	Murs intérieurs	≤ à 230	Simple	U6	3,0
	500 ≤ 1200	Simple	U9	4,0		230 ≤ 500	Simple	U6	3,0
	1 200 ≤ 2 000	Double	U9	6,0		500 ≤ 1 200	Double	U9	4,0
				1 200 ≤ 2 000		Double	U9	5,0	



DONNEES TECHNIQUES

CONFORME UNE-EN 12004
Classement C1 ou C2 avec Cal.Latex

Présentation : Poudre Grise ou Blanche

Densité de la poudre : 1,4 +/- 0,1

Durée d'utilisation : 1h30

Durée d'ajustabilité : 20 minutes

Délai avant de réaliser les joints : 24 heures

Composition : Liants hydrauliques et organiques, charges minérales et adjuvants

Température d'application : entre +5°C et 35°C

Comportement au feu : M0 (incombustible)

Performances une fois durci :

- Adhérence initiale : ≥ 0,5 N/mm²
- Adhérence après immersion : ≥ 0,5 N/mm²
- Adhérence à la chaleur : ≥ 0,5 N/mm²
- Adhérence après cycle gel-dégel : ≥ 0,5 N/mm²
- Résistance aux températures : -20°C et +70°C

Conservation :

12 mois à partir de la date de fabrication inscrite sur le sac, non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité et sans contact avec le sol.

Conditionnement :

Palette de 48 sacs de 25 kg

Garantie : R.P. Fabricant

Code article : 043 en blanc, 015 en gris

St.Col 3 Plus

Mortier colle amélioré pour la pose de revêtement à faible porosité.

- Application en sols, intérieurs et extérieurs.
- Collage en murs sur béton et piscine
- Pose de format jusqu'à 3 600 cm²
- Utilisation en neuf et rénovation
- Utilisation en toiture pour le collage de Tuile
- DTU 52.2, classe C2E
- Gris et blanc



APPLICATION :

Mortier colle à base de liants hydrauliques et organiques, permettant la pose de revêtement céramique même de faible porosité en sol & murs intérieurs, terrasses, balcons, piscines & bassins privés, sol de locaux classé U4 P3.

SUPPORTS :

Intérieur et extérieur :

- Béton, dalles ou planchers béton des ouvrages chauffés ou non.
- Mortier d'égalisation P3 au minimum.
- Enduit de mortier hydraulique sur murs de maçonnerie.
- Enduit monocouche de classe CSIII et CSIV

Intérieur :

- Anciennes peintures adhérentes et propres.
- Anciens carrelages adhérents collés ou scellés.
- Dalles de PVC rigides.
- Panneaux de bois (CTBX, CTBH)
- Carreaux de terre cuite, béton cellulaire
- Plaques de plâtre cartonées y compris celles hydrofugées.
- Dalle de béton allégé avec une densité > 0,65
- Chape liquide ciment
- Système de protection à l'eau et système d'étanchéité liquide (SEL)

Exclu sur enduit inférieur à 3 mm d'épaisseur, sur métal, peintures, RPE, directement sur les carreaux de plâtre ou enduit plâtre, chape anhydrite, planchers chauffants.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Carreaux, tuiles et plaquettes en terre cuite.
- Carreaux de ciment.
- Grès cérame vitrifié, étiré, émaillé de porosité ≤ 0,5%.
- Dalles ou pavés en béton.
- Pierres naturelles de porosité.
- Pâte de verre.

MISE EN OEUVRE :

- Mélanger un sac de St.Col 3 Plus avec 5,2 à 6,5 litres d'eau propre jusqu'à obtenir une pâte onctueuse, homogène et sans grumeaux, avec un malaxeur à vitesse lente.
 - Appliquer St.Col 3 Plus sur une surface de 1 à 2 m² avec une lisseuse crantée, l'épaisseur du lit de colle tiendra compte des éventuelles irrégularités du support. (choix des dents de la lisseuse en fonction du format du revêtement)
 - Dans le cas d'un double encollage, appliquer à la truelle une couche au maximum de 2 mm. (obligatoire pour les revêtements non poreux)
 - Presser fortement ou par battement à l'aide d'un maillet, afin d'assurer un bon transfert.
 - Réaliser le jointement 24 h après la pose.
- Le nettoyage des revêtements se font à l'eau à l'avancement, de même que l'outillage.

Tableau de consommation (indicatif)

Supports	Surface en cm ²	Encollage	Peigne	Conso kg/m ²	Supports	Surface en cm ²	Encollage	Peigne	Conso kg/m ²
Sols Intérieurs	< à 300	Simple	U6	3,0	Sols Extérieurs	50 ≤ 300	Double	U6	4,5
	≥ à 500 grès porosité ≤ 0,5	Double	U9	5,0		300 ≤ 1 100	Double	U9	6,0
	300 ≤ 1 100	Simple	U9	4,0		1 100 ≤ 2 200	Double	U9	7,0
	1 100 ≤ 3 600	Double	DL20	7,0		2 200 ≤ 3 600	Double	DL20	8,0
Murs Intérieurs H < 6m	≤ à 450	Simple	U6	3,0					
	450 ≤ 2 200	Double	U9	5,0					



DONNEES TECHNIQUES

CONFORME UNE-EN 12004
Classement C1ET

Présentation : Poudre Grise ou Blanche Densité de

la poudre : 1,4 +/- 0,1

Durée d'utilisation : 1h30

Durée d'ajustabilité : 20 minutes

Délai avant de réaliser les joints : 24 heures

Composition : Liants hydrauliques et organiques, charges minérales et adjuvants

Température d'application : entre +5°C et 35°C

Comportement au feu : M0 (incombustible)

Performances une fois durci :

- Adhérence initiale : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence après immersion : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence à la chaleur : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence après cycle gel-dégel : ≥ 1 N/mm²
- Résistance aux températures : -20°C et +70°C

Conservation :

12 mois à partir de la date de fabrication inscrite sur le sac, non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité et sans contact avec le sol.

Conditionnement :

Palette de 48 sacs de 25 kg

Garantie : R.P. Fabricant

Code Article : 014 en blanc, 009 en gris

SAINT.Col 6 HP

Mortier colle amélioré monocomposant, murs & sols intérieurs & sols extérieurs, piscines & bassins privés ou publics.

- Résiste à la fissuration
- Pose de petit et grand format
- Pose de carreaux minces
- Neuf et rénovation
- Haute performance
- DTU 52.2 , Classe C2 ET



APPLICATION :

Mortier colle à base de liants hydrauliques et organiques, permettant la pose de revêtement céramique de toutes porosités en sol & murs intérieurs, façade, terrasses, balcons, piscines & bassins. Saint.Col 6 HP peut être utilisé pour la pose d'isolant intérieur et extérieur de type :

- Laine de roche ou de verre
- Polystyrène expansé

Collage de petit carreaux en piscine et bassin.

SUPPORTS :

Extérieur et intérieur :

- Béton, dalles ou planchers béton des ouvrages chauffés ou non.
- Enduits et chapes de mortier de ciment, enduit monocouche CSIII minimum.
- Système d'étanchéité sablé (SEL).

Intérieur :

- Mortier d'égalisation P3.
- Chape liquide ciment, chape anhydrite* de moins 0,5 % d'humidité.
- Dalles PVC rigides.
- Anciennes peintures* adhérentes & propres.
- Anciens carrelages adhérents collés ou scellés.
- Étanchéité sous carrelage (SPEC, SEL)
- Panneaux de bois* (CTBX, CTBH), parquet massif collé*
- Carreaux de terre cuite, béton cellulaire.
- Plaques de plâtre cartonnées y compris celles hydrofugées

* Primaire d'accrochage Cal.Prim Plus

Exclu sur enduit inférieur à 3 mm d'épaisseur, sur métal, peintures, RPE, directement sur les carreaux de plâtre ou enduit plâtre, chape anhydrite, planchers chauffants.

REVÊTEMENTS ASSOCIES :

- Carreaux, tuiles et plaquettes en terre cuite.
- Carreaux de ciment.
- Grès cérame vitrifié, étiré, émaillé, porcelainé.
- Dalles ou pavés en béton.
- Pierres naturelles de porosité.
- Pâte de verre.

MISE EN OEUVRE :

- Mélanger un sac de Saint.Col 6 HP avec 5,5 à 6,5 litres d'eau propre jusqu'à obtenir une pâte onctueuse, homogène et sans grumeaux, avec un malaxeur à vitesse lente.
- Appliquer Saint.Col 6 HP sur une surface de 1 à 2 m2 avec une lisseuse crantée, l'épaisseur du lit de colle tiendra compte des éventuelles irrégularités du support.
- (choix des dents de la lisseuse en fonction du format du revêtement)
- Dans le cas d'un double encollage, appliquer à la truelle une couche au maximum de 2 mm.
- (obligatoire pour les revêtements non poreux)
- Presser fortement ou par battement à l'aide d'un maillet, afin d'assurer un bon transfert.
- Réaliser le jointement de 8 à 24 h après la pose.
- Le nettoyage des revêtements se fait à l'eau à l'avancement, de même que l'outillage.

Tableau de consommation (indicatif)

Supports	Surface en cm2	Encollage	Peigne	Conso kg/m2	Supports	Surface en cm2	Encollage	Peigne	Conso kg/m2
Sols Intérieurs	< à 300	Simple	U6	3,0	Sols Extérieurs	50 ≤ 300	Double	U6	4,5
	≥ à 500 grès porosité ≤0,5	Double	U9	5,0		300 ≤ 2 200	Double	U9/DL20	6,0 à 7,0
	300 ≤ 1 100	Simple	U9	4,0		2 200 ≤ 3 600	Double	DL20	7,0
	1 100 ≤ 3 600	Double	DL20	6,0	Murs Intérieurs H < 6m	≤ à 450	Simple	U6	3,0
				450 ≤ 2 200		Double	U9	5,0	



PRODUIT TESTÉ PAR Applus®



DONNEES TECHNIQUES

CONFORME UNE-EN 12004 C2 ET

Présentation : Poudre Grise ou Blanche _Densité de

la poudre : 1,3 +/- 0,1

Durée d'utilisation : 2 heures

Durée d'ajustabilité : 30 minutes

Délai avant de réaliser les joints : 8 à 24 heures

Composition : Liants hydrauliques et organiques, charges minérales et adjuvants

Température d'application : entre +5°C et 35°C

Comportement au feu : M0 (incombustible)

Performances une fois durci :

- Adhérence initiale : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence après immersion : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence à la chaleur : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence après cycle gel-dégel : ≥ 1 N/mm²
- Résistance aux températures : -30°C et +70°C

Conservation :

12 mois à partir de la date de fabrication inscrite sur le sac, non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité et sans contact avec le sol.

Conditionnement :

Palette de 48 sacs de 25 kg

Documents de référence :

- DTU 52-2
- Certification des mortiers colles
- R.P Fabricant
- Code article : 016 en blanc, 022 en gris



SAINT.Col 6 FLEX

SAINT.Col 6 FLEX

Mortier colle fibré monocomposant, murs & sols, intérieurs & extérieurs, piscines & bassins privés ou publics.

- Résiste à la fissuration
- Pose de grand format, jusqu'à 10 000 cm², classé NF UPEC
- Pose de carreaux minces
- Neuf et rénovation
- Plancher chauffant
- DTU 52.2, Classe C2S1 ET



APPLICATION :

Mortier colle à base de liants hydrauliques et organiques, permettant la pose de revêtement céramique de toutes porosités en sol & murs intérieurs, façade, terrasses, balcons, piscines & bassins, y compris la pose sur plancher chauffant à eau, planchers rayonnants électriques. Permet aussi le collage de pierres naturelles, de faible absorption, en façade.

Saint.Col 6 Flex peut être utilisé pour la pose d'isolant intérieur et extérieur de type :

- Laine de roche ou de verre
- Polystyrène expansé

Très forte résistance aux chocs thermiques.

SUPPORTS :

Extérieur et intérieur :

- Béton, dalles ou planchers béton des ouvrages chauffés ou non.
- Enduits et chapes de mortier de ciment, enduit monocouche CSIII minimum.

Intérieur :

- Sols chauffants à eau ou électrique rayonnant.
- Mortier d'égalisation P3.
- Chape asphalte (type A11).
- Chape liquide ciment, chape anhydrite* de moins 0,5 % d'humidité.
- Dalles PVC rigides.
- Anciennes peintures* adhérentes & propres.
- Anciens carrelages adhérents collés ou scellés.
- Étanchéité sous carrelage (SPEC, SEL)
- Panneaux de bois* (CTBX, CTBH, OSB), parquet massif collé*
- Carreaux de terre cuite, béton cellulaire.
- Plaques de plâtre cartonées y compris celles hydrofugées

* Primaire d'accrochage Cal.Prim Plus

Exclu sur enduit inférieur à 3mm d'épaisseur ou sur métal



DONNEES TECHNIQUES

CONFORME UNE-EN 12004
C2S1ET

Présentation : Poudre Grise ou Blanche Densité de la poudre : 1,6 +/- 0,1

Durée d'utilisation : 2 heures

Durée d'ajustabilité : 30 minutes

Délai avant de réaliser les joints : 24 heures

Composition : Liants hydrauliques et organiques, charges minérales et adjuvants

Température d'application : entre +5°C et 35°C

Comportement au feu : M0 (incombustible)

Performances une fois durci :

- Adhérence initiale : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence après immersion : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence à la chaleur : ≥ 1 N/mm²
- Adhérence après cycle gel-dégel : ≥ 1 N/mm²
- Résistance aux température : -30°C et +70°C

Conservation :

12 mois à partir de la date de fabrication inscrite sur le sac, non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité et sans contact avec le sol.

Conditionnement :
Palette de 48 sacs de 25 kg

Documents de références :

- DTU 52-2
- Certification des mortiers colles
- R.P. Fabricant

Code article : 013 en blanc, 008 en gris



MISE EN OEUVRE :

- Mélanger un sac de Saint.Col 6 Flex avec 6,5 à 7 litres d'eau propre jusqu'à obtenir une pâte onctueuse, homogène et sans grumeaux, avec un malaxeur à vitesse lente.
- Appliquer Saint.Col 6 Flex sur une surface de 1 à 2 m² avec une lisseuse crantée, l'épaisseur du lit de colle tiendra compte des éventuelles irrégularités du support. (choix des dents de la lisseuse en fonction du format du revêtement)
- Dans le cas d'un double encollage, appliquer à la truelle une couche au maximum de 2 mm. (obligatoire pour les revêtements non poreux)
- Presser fortement ou par battement à l'aide d'un maillet, afin d'assurer un bon transfert.
- Réaliser le jointement 24 h après la pose.
- Le nettoyage des revêtements se fait à l'eau à l'avancement, de même que l'outillage.

Tableau de consommation (indicatif)

Supports	Surface en cm ²	Encollage	Peigne	Conso kg/m ²	Supports	Surface en cm ²	Encollage	Peigne	Conso kg/m ²
Sols Intérieurs	≤ à 300	Simple	U6	3,0	Murs Intérieurs	≤ à 50	Simple	U3	1,5
	≤ à 500	Double	U9	5,0		50 ≤ 500	Simple	U6	3,0
	500 ≤ 1 100	Simple	DL20	6,0		500 ≤ 2 000	Double	U9	5,0
	1 100 ≤ 3 600	Double	DL20	7,0		2 000 ≤ 3 600	Double	U9	6,0
	3 600 ≤ 10 000	Double	DL20	8,0					
Sols Extérieurs	≤ à 50	Double	U6	4,0	Murs Extérieurs	50 ≤ 300	Double	U6	5,0
	300 ≤ 500	Double	U9	5,0		300 ≤ 1 100	Double	U9	6,0
	500 ≤ 1 100	Double	U9	6,0		1 100 ≤ 2 200	Double	U9	7,0
	1 100 ≤ 2 200	Double	DL20	7,0		2 200 ≤ 3 600	Double	U9	8,0
	2 200 ≤ 3 600	Double	DL20	8,0					

Groupe Vega

Siège Social : 17 rue de l'Industrie - 41220 SAINT-LAURENT-NOUAN - France
www.vegaindustries.fr - www.saintcal.fr



CAL.Joint est un mortier en poudre pour joint de carrelage mural ou en sol. Il permet la réalisation des joints de 1 à 6 mm de largeur.

- Nettoyage rapide et facile
- Hydrofugé
- Intérieur et extérieur
- Utilisable en bassin et piscine privative
- Planchers chauffants basse température
- Très grand choix de couleur avec notre système coloria®



DESTINATION :

- Extérieur & Intérieur.
- Travaux Neuf & Rénovation.
- Sols et Murs
- Faïences, marbres, pierres naturelles, pâtes de verre, grès, terre cuite...

Exclus :

- Locaux soumis à des produits agressifs ou acides.
- Saunas, spas, hammams.
- Locaux soumis à une obligation de nettoyage à haute pression (≥ 80 bars).

MISE EN OEUVRE :

Avant toute intervention :

- S'assurer que le mortier de pose a fait sa prise totale.
- Nettoyer les résidus de colle par grattage sur les carreaux.
- Nettoyer les fonds de joints.
- Que l'espace de travail soit sec.

Préparation du produit :

- Mettre 6 litres d'eau dans un seau de 20 kg (soit 20 à 25 % d'eau).
- Mélanger au malaxeur à vitesse lente afin d'obtenir une pâte homogène sans grumeaux.

Application :

- Étaler **CAL.Joint** à l'aide d'une raclette ou taloche en caoutchouc.
- Faire pénétrer le produit afin qu'il remplisse toute la profondeur du joint.
- Enlever les excédents de mortier avec une éponge humide avant le séchage complet.
- Au durcissement complet du mortier, dépoussiérer la surface à l'aide d'une balayette ou d'un chiffon sec.

Température d'utilisation comprise entre +5°C et +30°C.

CONSOMMATION

Consommation en kg/m² = 0,19 x h x e x (L+l)

h : épaisseur du carreau (mm)

e : largeur du joint (mm)

L : longueur du carreau (cm)

l : largeur du carreau (cm)

Exemple pour un carrelage de 10 mm d'épaisseur

Dimension carreaux	Largeur des Joints	
	2mm	5mm
10 x 10	0,76 kg/m ²	1,80 kg/m ²
15 x 15	0,50 kg/m ²	1,26 kg/m ²
20 x 20	0,38 kg/m ²	0,95 kg/m ²
30 x 30	0,25 kg/m ²	0,63 kg/m ²
40 x 40	0,18 kg/m ²	0,41 kg/m ²
60 x 60	0,15 kg/m ²	0,31 kg/m ²

SECURITE, ENVIRONNEMENT :

- Utiliser des gants pour son emploi.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau claire
- Ne pas jeter les emballages ni résidus dans la terre, eaux naturelles ou égouts

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES ST.CAL :
Annule et remplace les éditions antérieures.



PRODUIT TESTÉ PAR
Applus®



DONNEES TECHNIQUES

- Composition :
Ciment blanc ou gris, charges minérales fines, hydrofuge, adjuvants

- Présentation : Poudre blanche ou grise
- Densité pâte : 1,2
- Ph : 12
- Temps d'utilisation : 1h30
- Temps de durcissement totale : 6 à 8 h
- Temps de mise en circulation : 24 h

Classification NF EN 13888 : CG2 WA

Conservation :
12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert, à compter de la date de fabrication.
Stocké à l'abri de l'humidité.

Conditionnement :
Seau de 20 kg, palette de 24 unités.

Code Article :
112 en Gris
113 en Blanc



Gamme BÉTON IMPRIMÉ



Cal.Impression Sol

Cal.Impression Sol est un mortier en poudre de Très Haute Résistance pour réaliser un sol imprimé, en neuf ou rénovation, de 2 à 30 mm d'épaisseur.

Il peut être employé pour les terrasses, allées, trottoirs, plages de piscine, garages, ou toutes autres zones comme les places publiques, zones de parking, sols industriels...

DESTINATION :

- Extérieur & Intérieur
- Travaux Neuf & Rénovation
- Sols
- Dalle Béton revêtue ou non (carrelage, pierre...)
- Dalle ou revêtement de sol abîmé



POINTS FORTS :

- Rapidité de mise en œuvre
- Résiste au fort trafic
- Stable aux UV.
- Non gélif.
- Facile d'entretien (anti-tâches, lavage HP)
- Choix d'aspects infinis, possibilité de réaliser son propre moule
- De nombreuses possibilités de couleurs



MATERIEL :

- Malaxeur électrique à vitesse lente.
- Brosse, Rouleaux.
- Lisseuse inox, Platoire inox, Truelle.



MISE EN OEUVRE :

- Mélanger un sac de 25 kg de **Cal.Impression Sol** avec 5 Litres d'eau.
- Temps de malaxage : aux alentours de 3 min afin d'obtenir une pâte homogène. Attention l'emploi d'un mortier rebattu est proscrit.

PRECAUTIONS D'APPLICATION :

- Tous travaux sont réalisés sur un support propre, sain, débarrassé de toutes traces d'huile, peinture non adhérentes, de poussières...
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C.
- Ne pas appliquer avec un taux d'hygrométrie supérieur à 75 %.

MISE EN OEUVRE :

- Humidifier le support, attendre l'absorption de l'eau
- Appliquer 1 couche de **St.Col 6 Flex** (peigne cranté de 1 à 2 mm)
- Le lendemain ou après séchage de **St.Col 6 Flex**, appliquer 1 couche de **Cal.Impression Sol** gâché avec 5 Litres d'eau.
- L'épaisseur de la pâte doit être en fonction de la décoration choisie, qualité du support, destination de l'ouvrage (de 2 à 30 mm).
- Niveler avec une règle, lisser ensuite avec une taloche inox.
- Dès que **Cal.Impression Sol** commence sa prise, saupoudrer la couche avec **Cal.Démoulant**, imprimer les moules **Saint Cal**® suivant la décoration souhaitée.
- Après 72 heures de séchage, nettoyer au jet haute pression afin d'éliminer l'excédent de **Cal.Démoulant**.
- Après un séchage complet du support, et un nouveau nettoyage, appliquer **Cal.Résine** pour une meilleure imperméabilisation et résistance aux UV.

SECURITE, ENVIRONNEMENT :

- Utiliser des gants pour son emploi.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau claire.
- Ne pas jeter les emballages ni résidus dans la terre, eaux naturelles ou égouts.

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES MOYES :
Annule et remplace les éditions antérieures.

DONNEES TECHNIQUES

Selon les normes officielles en vigueur ou à défaut, selon les normes internes.

- Présentation : Poudre Teintée
- Densité de la poudre : 1 340 kg/m³
- Poids spécifique : 2 100 kg/m³
- Comportement au Feu : non inflammable
- Réaction aux agents chimiques : aucune
- Résistance à la compression : sup. 37,50 N/mm²
- Résistance à la flexion : 4 N/mm²
- Adhérence : sup. 0,50 N/mm²

Conservation :

12 mois dans l'emballage d'origine, non ouvert, à compter de la date de fabrication.
Stocker à l'abri de l'humidité.

Sac de 25 kg
Palette de 48 sacs

Code Article : 070

Cal.Impression Béton

Cal.Impression Béton

Mortier en poudre de Très Haute Résistance pour réaliser un sol imprimé, en neuf ou rénovation, sur béton frais.

Il peut être employé pour les terrasses, allées, trottoirs, plages de piscine, garages, ou toutes autres zones comme les places publiques, zones de parking, sols industriels...

DESTINATION :

- Extérieur & Intérieur
- Travaux Neuf & Rénovation
- Sols
- Dalle Béton revêtue ou non (carrelage, pierre...)
- Dalle ou revêtement de sol abimé



POINTS FORTS :

- Rapidité de mise en œuvre.
- Résiste au fort trafic.
- Stable aux UV.
- Non gélif.
- Facile d'entretien (anti-tâches, lavage HP)
- Choix d'aspects infinis, possibilité de réaliser son propre moule
- De nombreuses possibilités de couleurs



MATERIEL :

- Brosse, Rouleaux.
- Lisseuse inox, Platoire inox, Truelle.

MISE EN OEUVRE :

- Appliquer **Cal.Impression Béton** à la main en 2 passages sur le béton frais (4 à 6 kg/m²).
- Le mortier doit être totalement réparti sur la surface du béton frais avant son lissage.

PRECAUTIONS D'APPLICATION :

- Éviter de remouiller le béton
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C.
- Ne pas appliquer avec un taux d'hygrométrie supérieur à 75 %.

MISE EN OEUVRE :

- Le sol, avant coulage du béton, doit être parfaitement compacté.
- L'épaisseur du béton devra être en fonction de l'usage et conformément aux normes.
- Éviter les bétons avec trop d'adjuvants qui limiteraient les remontées d'eau et empêcheraient un bon transfert de **Cal.Impression Béton** avec le béton.

- Nivelier avec une règle, lisser ensuite avec une taloche inox.
- Dès que **Cal.Impression Béton** commence sa prise, saupoudrer la couche avec **Cal.Démoulant** et imprimer nos moules **Saint Cal**® afin d'obtenir la décoration souhaitée.
- Après 72 heures de séchage, nettoyer au jet haute pression afin d'éliminer l'excédent de **Cal.Démoulant**.
- Après un séchage complet du support, et un nouveau nettoyage, appliquer **Cal.Résine** pour une meilleure imperméabilisation et résistance aux UV.

SECURITE, ENVIRONNEMENT :

- Utiliser des gants pour son emploi.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau clair
- Ne pas jeter les emballages ni résidus dans la terre, eaux naturelles ou égouts

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES :
Annule et remplace les éditions antérieures.



PRODUIT
TESTÉ PAR
Applus®



DONNEES TECHNIQUES

Selon les normes officielles en vigueur ou à défaut, selon les normes internes, certification CE EN

- Présentation : Poudre Teintée
- Densité de la poudre : 1 340 kg/m³
- Poids spécifique : 2 100 kg/m³
- Comportement au Feu : non inflammable
- Réaction aux agents chimiques : aucune
- Résistance à la compression : sup. 37,50 N/mm²
- Résistance à la flexion : 4 N/mm²
- Adhérence : sup. 0,50 N/mm²

Conservation :

12 mois dans l'emballage d'origine, non ouvert, à compter de la date de fabrication.
Stocker à l'abri de l'humidité.

Conditionnement :

Sac de 25 kg
Palette de 48 sacs

Code Article : 011

Cal.Démoulant

Cal.Démoulant est un mélange de poudre composé d'agent démoulant organique, colorants et additifs, spécialement formulé pour les revêtements de sols imprimés. Il permet l'impression des moules sur **Cal.Impression Sol** et **Cal.Impression Béton** sans que ceux-ci n'adhèrent à la pâte.

DESTINATION :

- Extérieur & Intérieur.
- Travaux Neuf & Rénovation.
- **Cal.Impression Sol**, **Cal.Impression Béton**.
- Enduit de façade gamme Saint Cal®

POINTS FORTS :

- Rapidité de mise en œuvre.
- Faible consommation.
- De nombreuses possibilités de couleurs.
- Fort pouvoir anti-adhérent

MATERIEL :

- E.P.I. (Gants, Masque, Lunettes)
- Rouleaux, Pinceaux
- Balais
- Brosse

MISE EN OEUVRE :

- Une fois le revêtement **Cal.Impression sol** ou **Cal.Impression Béton** prêt à l'impression.
- Saupoudrer de façon régulière sur toute la surface.
- Réaliser l'impression avec nos moules **Saint Cal®**, afin d'obtenir la texture choisie.
- Laisser sécher 72 heures.
- Eliminer le produit **Cal.Démoulant** à l'aide d'un nettoyeur haute pression.
- Après un séchage complet du support et un nouveau nettoyage, appliquer **Cal.Resine** pour une meilleure imperméabilisation et résistance aux UV.

SECURITE, ENVIRONNEMENT :

- Utiliser des gants pour son emploi.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau claire
- Ne pas jeter les emballages ni résidus dans la terre, eaux naturelles ou égouts

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES :
Annule et remplace les éditions antérieures.



DONNEES TECHNIQUES

Selon les normes officielles en vigueur ou à défaut, selon les normes internes.

- Présentation : Poudre Teintée
- Densité apparente de la poudre : 0,40/0,45 g/cm³
- Consommation : 100 g/m²
- Comportement au Feu : non inflammable
- Réaction aux agents chimiques : aucune

- Conservation :
12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert, à compter de la date de fabrication.
Stocker à l'abri de l'humidité.

Conditionnement :

Seau de 10 kg

Code Article : 068



Cal.Résine

Cal.Résine est une solution à base de résine acrylique à phase aqueuse. Elle permet la finition, suite à la réalisation des sols imprimés avec nos mortiers **Cal.Impression Sol & Béton**, en renforçant la surface, protégeant des agressions externes, et uniformise l'aspect général.

DESTINATION :

- Extérieur & Intérieur.
- Travaux Neuf & Rénovation.
- Protection et renforcement des sols et murs.
- **Cal.Impression Sol**, **Cal.Impression Béton**.
- Enduit de façade gamme Saint Cal®

POINTS FORTS :

- Rapidité de mise en œuvre.
- Faible consommation.
- De nombreuses possibilités de couleurs.
- Phase aqueuse.
- Produit non toxique.

MATERIEL :

- E.P.I. (Gants, Masque, Lunettes)
- Rouleaux, Pinceaux
- Airless
- Brosse

MISE EN OEUVRE :

- Une fois le revêtement **Cal.Impression sol** ou **Cal.Impression Béton** nettoyé, appliquer **Cal.Résine** uniformément sur toute la surface à traiter.
- La première couche peut être diluée à l'eau, avec un maximum de 50 % de son volume
- La seconde couche ou couche de finition est employée pure
- Précaution d'emploi :
 - Ne pas appliquer en-dessous de 5°C, ni au-dessus de 35°C.
 - Ne pas appliquer par risque de gel, pluie, vent fort.
 - Éviter le soleil en direct pendant la phase de séchage.

SECURITE, ENVIRONNEMENT :

- Utiliser des gants pour son emploi.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau claire
- Ne pas jeter les emballages ni résidus dans la terre, eaux naturelles ou égouts

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES :
Annule et remplace les éditions antérieures.



PRODUIT
TESTÉ PAR
Applus⁺



DONNEES TECHNIQUES

Selon les normes officielles en vigueur ou à défaut, selon les normes internes.

- Présentation : Liquide
- Viscosité à 25°C : inférieur à 500 cps
- Consommation : 1 L/10m²
- Comportement au Feu : non inflammable
- Réaction aux agents chimiques : aucune
- Contenu en solide : 40,00 %

- Conservation :

12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert, à compter de la date de fabrication. Stocker à l'abri de l'humidité.

- Conditionnement :

Seau de 20 Litres

Code Article : 035



Cal.Résine HP

Cal.Résine HP est une solution à base de résine acrylique à phase solvantée. Elle permet la finition, suite à la réalisation des sols imprimés avec nos mortiers

Cal.Impression Sol & Béton, en renforçant la surface, protégeant des agressions externes, et uniformise l'aspect général.

DESTINATION :

- Extérieur & Intérieur.
- Travaux Neuf & Rénovation.
- Protection et renforcement des sols et murs.
- **Cal.Impression Sol**, **Cal.Impression Béton**.
- Enduit de façade gamme Saint Cal®

POINTS FORTS :

- Rapidité de Mise en œuvre.
- Faible consommation.
- De nombreuses possibilités de couleurs.
- Phase solvantée.
- Produit renforce la résistance à l'abrasion.

MATERIEL :

- E.P.I. (Gants, Masque, Lunettes)
- Rouleaux, Pinceaux
- Airless
- Brosse

MISE EN OEUVRE :

- Une fois le revêtement **Cal.Impression sol** ou **Cal.Impression Béton** nettoyé, appliquer **Cal.Résine HP** uniformément sur toute la surface à traiter.
- La première couche peut être diluée à l'eau, avec un maximum de 50 % de son volume
- La seconde couche ou couche de finition est employée pure
- Précautions d'emploi :
 - Ne pas appliquer en-dessous de 5°C, ni au-dessus de 35°C.
 - Ne pas appliquer par risque de gel, pluie, vent fort.
 - Éviter le soleil en direct pendant la phase de séchage.

SECURITE, ENVIRONNEMENT :

- Utiliser des gants pour son emploi.
- En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau claire.
- Ne pas jeter les emballages ni résidus dans la terre, eaux naturelles ou égouts.

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES :
Annule et remplace les éditions antérieures.



PRODUIT
TESTÉ PAR
Applus⁺



DONNEES TECHNIQUES

Selon les normes officielles en vigueur ou à défaut, selon les normes internes.

- Présentation : Liquide
- Viscosité à 25°C : inférieur à 450 cps
- Consommation : 1 L/10m²
- Comportement au feu : M1
- Réaction aux agents chimiques : aucune
- Contenu en solide : 40,00 %

- Conservation :
12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert, à compter de la date de fabrication.
Stocker à l'abri de l'humidité.

- Conditionnement :
Seau de 20 Litres

Code Article : 036



NUANCIER SOL A IMPRIMER



100



101



102



103



104



105



106



107



108



109



110



111



113



115



116



117



118



120



121



134



135



146



147



148



149



152



154



155

MOULES EVENTAILS SAINT CAL®



EVENTAIL AUTRICHE

REF. 201
118 x 70



EVENTAIL MILAN

REF.
80 x 60



EVENTAIL PRAGUES

REF. 205
131 x 78



EVENTAIL PALERME

REF. 204
95 x 62



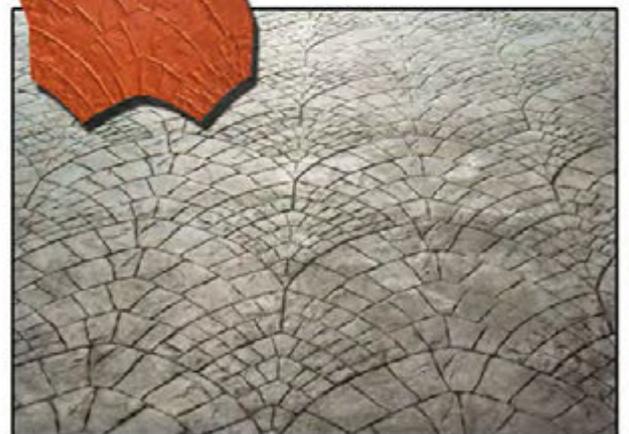
EVENTAIL EUROPE

REF. 200
118 x 70



EVENTAIL DOUBLE

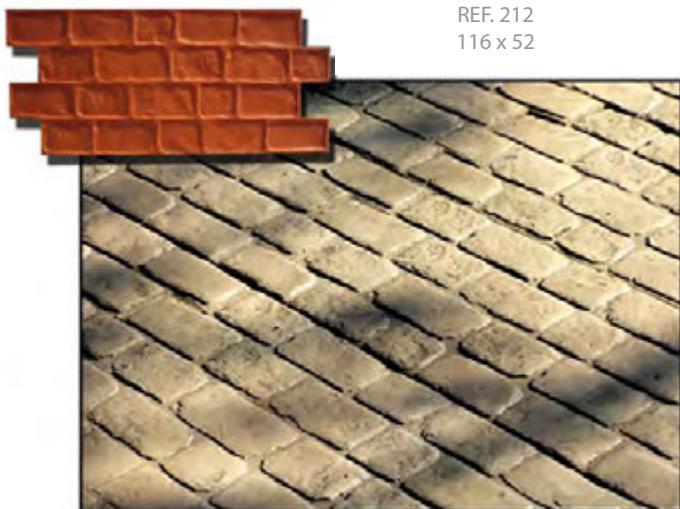
REF. 202
90 x 80



MOULES PAVES SAINT CAL®

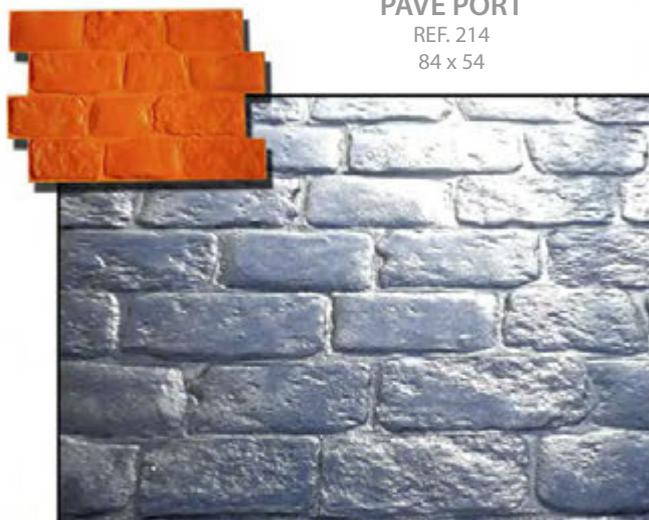
PAVE IRREGULIER

REF. 212
116 x 52



PAVE PORT

REF. 214
84 x 54



PAVE CLASSIQUE

REF. 209
118 x 52



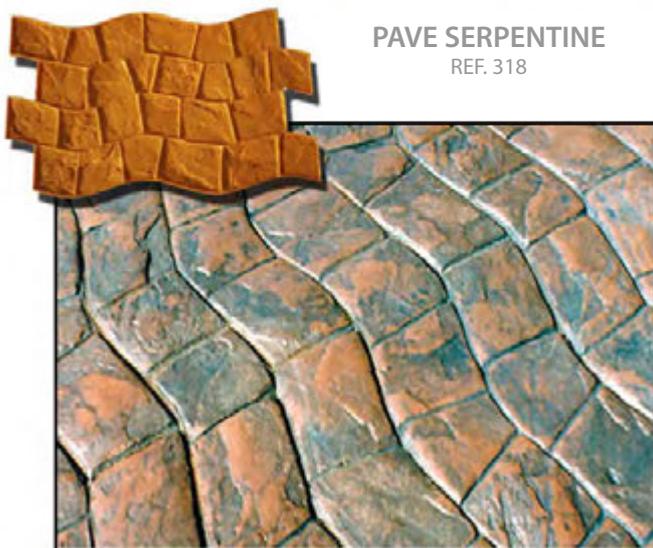
PAVE BELGE

REF. 208
74 x 42



PAVE SERPENTINE

REF. 318



PAVE HEXAGONAL

REF. 211
95 x 38



MOULES PAVES SAINT CAL®



PAVE RUSTIQUE

REF. 213
63 x 43



PAVE CARTHAGENE

REF. 262
73 x 58



PAVE BARCELONE

REF. 207
135 x 56



PAVE CHAUSSEE ROMAINE

REF. 254
121 x 62



PAVE FEZ

REF. 210
71 x 51



PAVE BRIQUE PLATE

REF. 247
80 x 52



MOULES BRIQUES SAINT CAL®

BRIQUE ARABE

REF. 244
85 x 65



BRIQUE VANNERIE

REF. 215
80 x 40



BRIQUE EPI

REF. 245
90 x 65



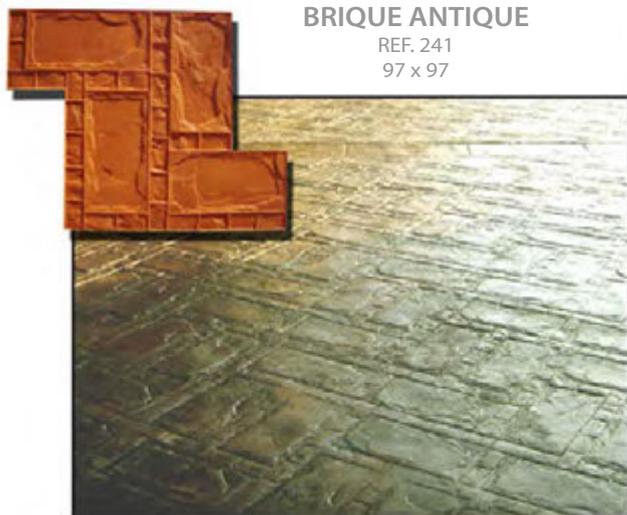
BRIQUE ALHAMBRA

REF. 242
77 x 38



BRIQUE ANTIQUE

REF. 241
97 x 97



BRIQUE COBENA

REF. 243
90 x 40



MOULES DALLES SAINT CAL®



DALLE HAWAII
REF. 288



DALLE STOCKHOLM
REF. 239
90 x 45



DALLE SANTA FE
120 x 30



DALLE SAN FRANCISCO
REF. 223
90 x 90



DALLE BOUCHARDEE
A/ 91 x 58 REF. 250
B/ 85 x 37 REF. 251
C/ 64 x 37 REF. 252



DALLE VENISE
REF. 299
80 x 75

MOULES DALLES SAINT CAL®

DALLE GRENADE

REF. 287
90 x 45



DALLE TIGRE

REF. 297



DALLE TREVISE

120 x 30



ESTRADE OCTOGONALE

REF. 328
84 x 60



DALLE INDE

REF. 289



MOULE LOSANGE

REF. 316
135 x 50



MOULES PIERRES SAINT CAL®



PIERRE BOLOGNE
REF. 319
91 x 91



PIERRE MARES
REF. 320
91 x 91



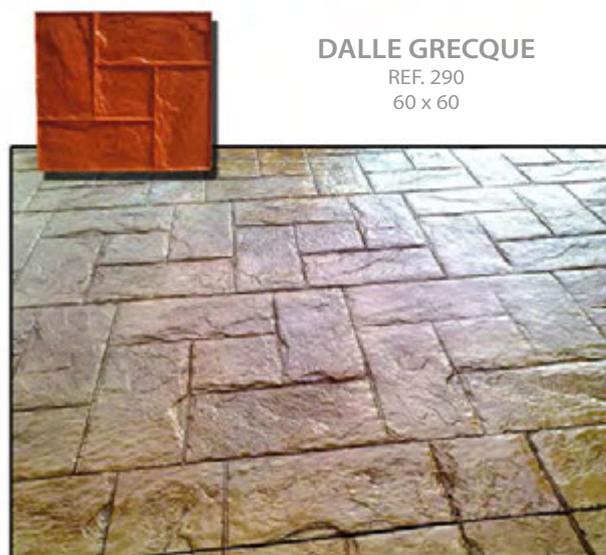
PIERRE TEXAS
REF. 321
91 x 91



PIERRE ANGLAISE
REF. 306
90 x 40



DALLE ROMAINE
REF. 294
61 x 61



DALLE GRECQUE
REF. 290
60 x 60

MOULES PIERRES SAINT CAL®



DALLE BEYROUTH
REF. 284
61 x 61



DALLE PAREFEUILLE
60 x 60



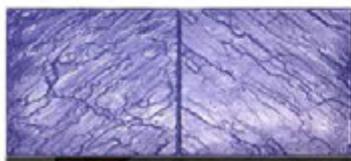
DALLE GRENADE
90 x 45



DALLE ATACAMA
REF. 253
90 x 90



DALLE TOKYO
REF. 298
50 x 50



DALLE NEW YORK
REF. 291
120 x 60



MOULES PIERRES SAINT CAL®



SIEGE SABLE
REF. 322
61 x 61



SIEGE PIERRE PLAT
REF. 325
61 x 61



SIEGE BASALTE
REF. 324
61 x 61



SIEGE ASTURIAS
REF. 323
61 x 61



DALLE ROTATIVE
REF. 295
98 x 98



SIEGE SEDONA
60 x 60

MOULES BOIS SAINT CAL®

ESTRADE PIN

REF. 331
150 x 150



VEILLE POUTRE

REF. 332 en 60 x 25 / REF. 333 en 90 x 25
REF. 334 en 120 x 25 / REF. 335 en 150 x 25



ESTRADE NOYER

REF. 330
127 x 46



BOIS CANADA

REF. 273
123 x 50



BOIS ALPES

REF. 300 en 180 x 30 / REF. 301 en 120 x 30
REF. 302 en 90 x 30 / REF. 303 en 60 x 30



ESTRADE FINLANDE

REF. 329
61 x 61





MADRIER BASQUE
REF. 327
91 x 49



MADRIER RUSTIQUE
REF. 326
137 x 51

MOULES PEAUX TEXTUREES SAINT CAL®



Modèle TURIN
REF. 281
90 x 90



Modèle ATACAMA
REF. 276
90 x 90



Modèle TAIRONA
REF. 280
90 x 90



Modèle ARIZONA
REF. 275
90 x 90

MOULES PEAUX TEXTUREES SAINT CAL®



Modèle SAN ANTONIO

REF. 279
90 x 90



Modèle ALMERIA

REF. 274
90 x 90



Modèle MEDITERRANEE

REF. 277
90 x 90



Modèle SAHARA

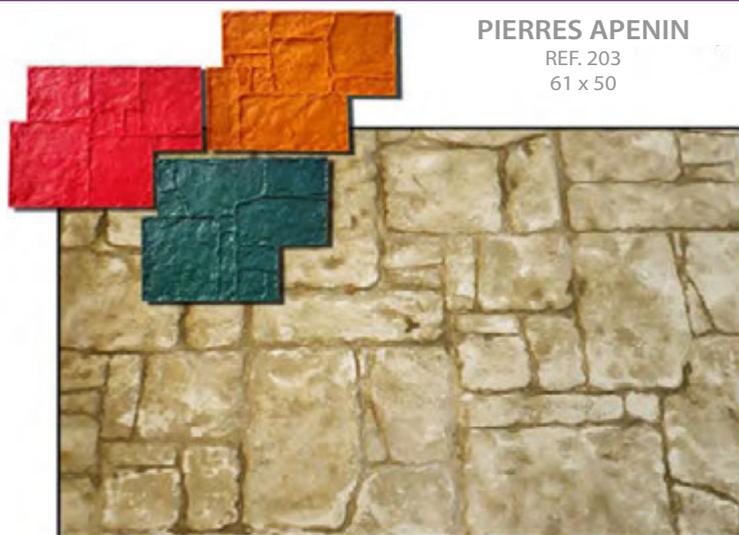
REF. 278
80 x 80



MOULES PIERRES SAINT CAL®



PIERRES DE RIO
REF. 308
80 x 80



PIERRES APENIN
REF. 203
61 x 50



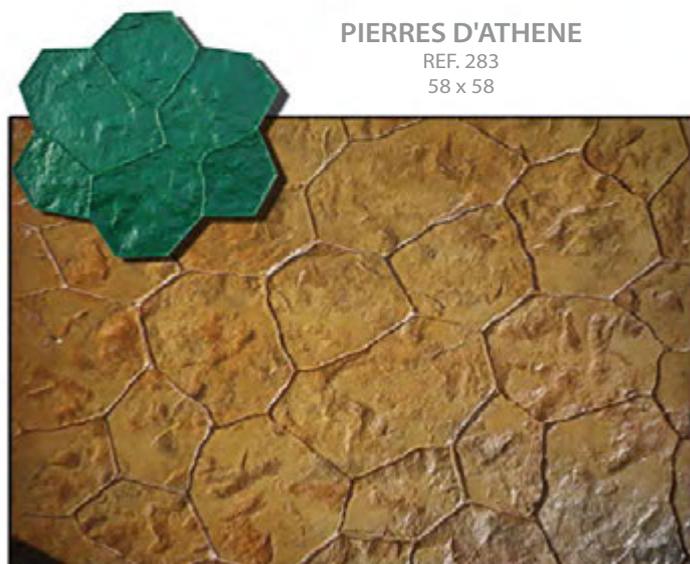
JARDIN D'ATLANTA
REF. 240
115 x 115



PIERRES DE GALICE
REF. 305
80 x 70



CHAUSSEE AZTEQUE
REF. 228
85 x 65



PIERRES D'ATHENE
REF. 283
58 x 58

MOULES PIERRES ALLEES SAINT CAL®

ALLEE SARDE

REF. 258
75 x 75



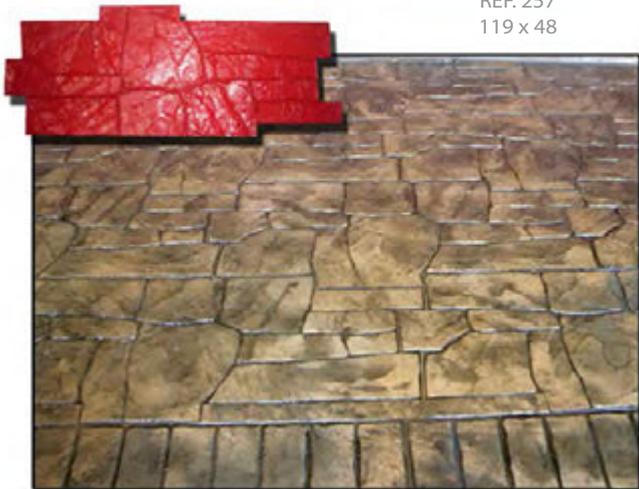
ALLEE APALACHE

REF. 310
110 x 60



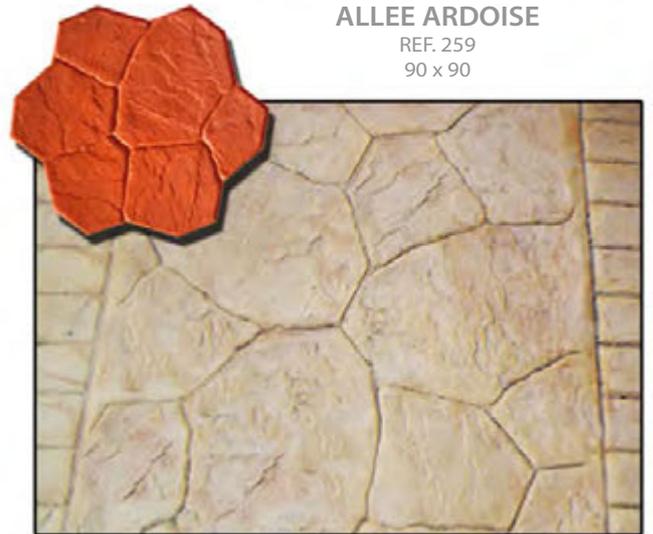
ALLEE CANTABRIA

REF. 257
119 x 48



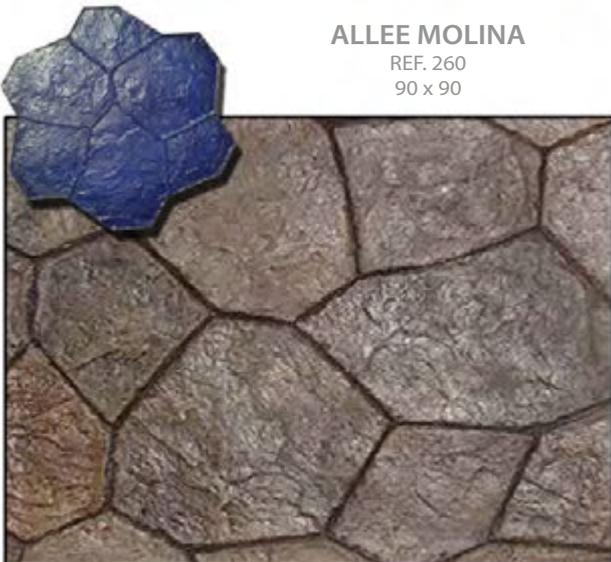
ALLEE ARDOISE

REF. 259
90 x 90



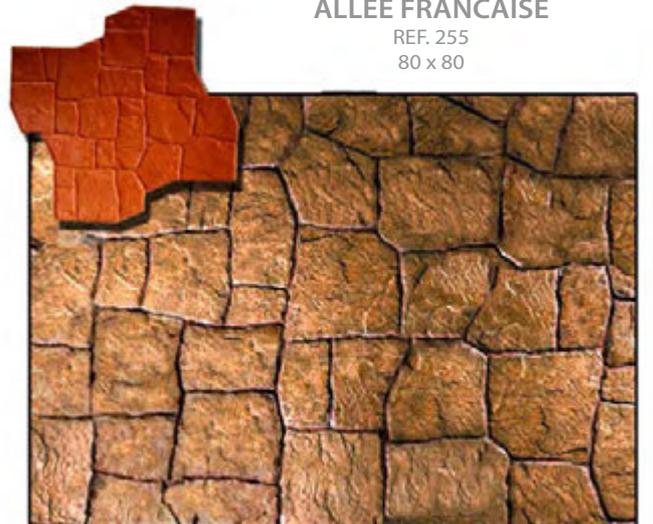
ALLEE MOLINA

REF. 260
90 x 90



ALLEE FRANCAISE

REF. 255
80 x 80



MOULES PIERRES ALLEES SAINT CAL®



PIERRE JARDIN
90 x 90



PIERRE MER
REF. 307
107 x 47



PIERRE NIGER
REF. 309



PIERRE CHATEAU
REF. 304
110 x 60



PIERRE TETOUAN
REF. 261
90 x 90

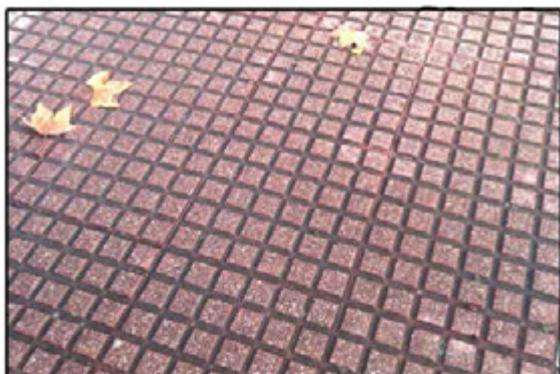


PIERRE RODAS
90 x 40

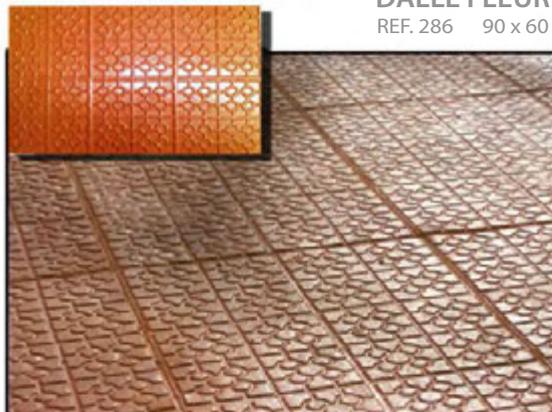


MOULES TROTTOIRS SAINT CAL®

TROTTOIR MADRID
REF. 315



DALLE FLEUR
REF. 286 90 x 60



DALLE RAMPE PIANO
REF. 311 60 x 60



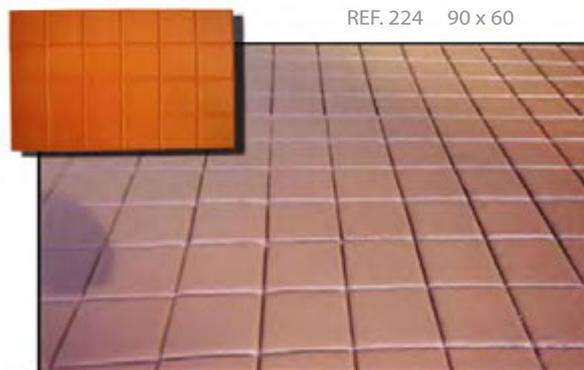
DALLE LIGNES
REF. 249 125 x 30



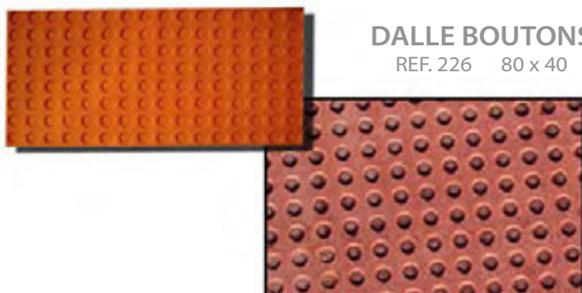
CHAUSSEE LISBONNE
REF. 256 80 x 60



DALLES
REF. 224 90 x 60



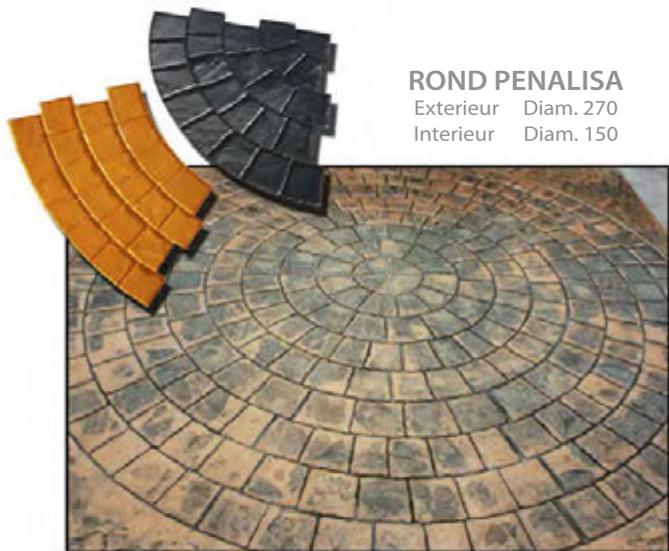
DALLE BOUTONS
REF. 226 80 x 40



DALLE BOGOTA
REF. 285



MOULES CIRCULAIRES SAINT CAL®



ROND PENALISA

Exterieur Diam. 270
Interieur Diam. 150

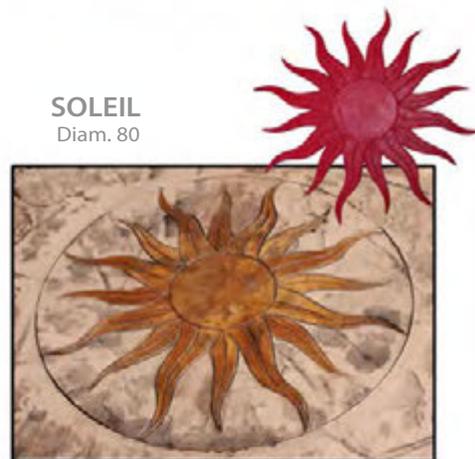


BOUSSOLE

REF. 227



ROND MAYA
REF. 237 Diam. 120



SOLEIL
Diam. 80



ROSE DES VENTS

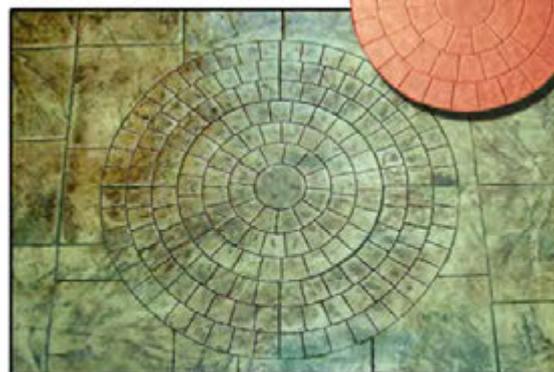
REF. 317 Diam. 120

RONDELA EXTERIEUR

REF. 313 Diam. 150

RONDELA INTERIEUR

REF. 312 Diam. 100



MOULES BORDURES SAINT CAL®

BORDURE CAILLOUX

85 x 22



BORDURE BELGE

REF. 267 65 x 14



BORDURE MADRIER

REF. 236 90 x 25



BORD BRIQUE ETROITE

REF. 231 83 x 21



BORD BRIQUE GROSSIER

REF. 234 83 x 21



BORD LACS

REF. 232 79x20



BORDURE AUTRICHE

REF. 266 75 x 22



BORD BRIQUE CIRCULAIRE

REF. 230 90 x 23



BORD PAVE CLASSIQUE

REF. 264 105 x 14



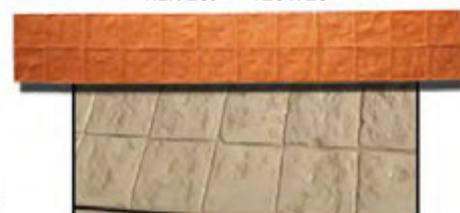
BORDURE CANAL

REF. 270 91 x 22



BORDURE ROMAINE

REF. 269 126 x 20



BORDURE MOSCOU

REF. 235 79 x 20



BORDURE ANVERS

REF. 265 75 x 21



BORDURE BUCAREST

REF. 268 107 x 16



BORDURE CONIL

REF. 272 127 x 46



BORD CONIL

REF. 229 50x46

BORD BRIQUE PLATE

REF. 233 83 x 21



BORD PARIS

REF. 221 50x46



FAIENCE PARIS

REF. 220 120 x 35

ROULEAUX TEXTURES SAINT CAL®

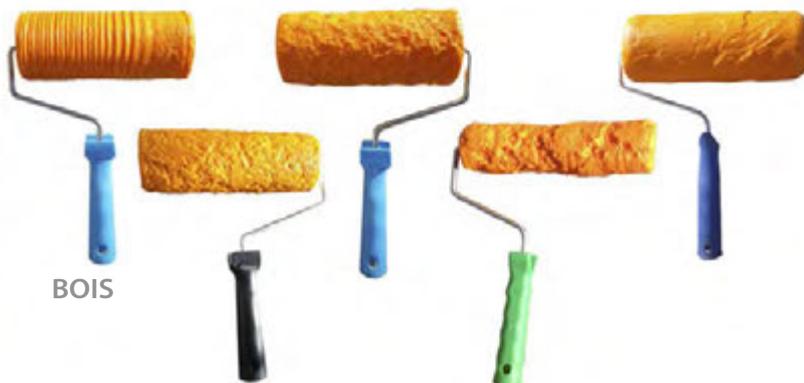
ROULEAU TEXTURE PLANE
REF. 357



ROULEAU TEXTURE SABLE
REF. 358



ROULEAU TEXTURE COURBE
REF. 359



BOIS

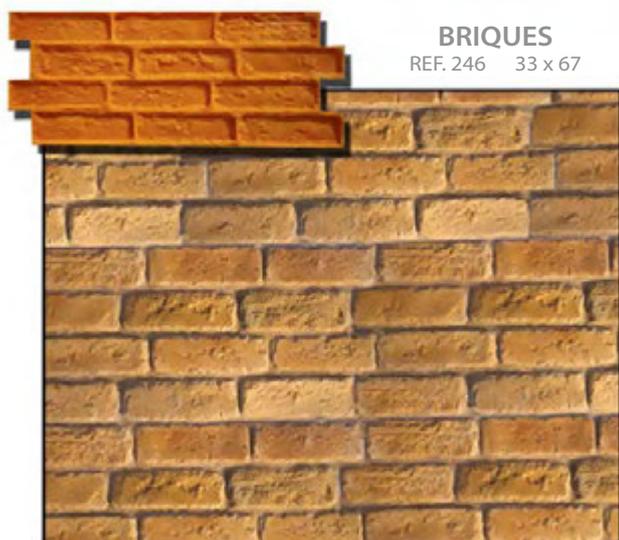
MOULES MURAUX SAINT CAL®



PIERRE AFRICAINE



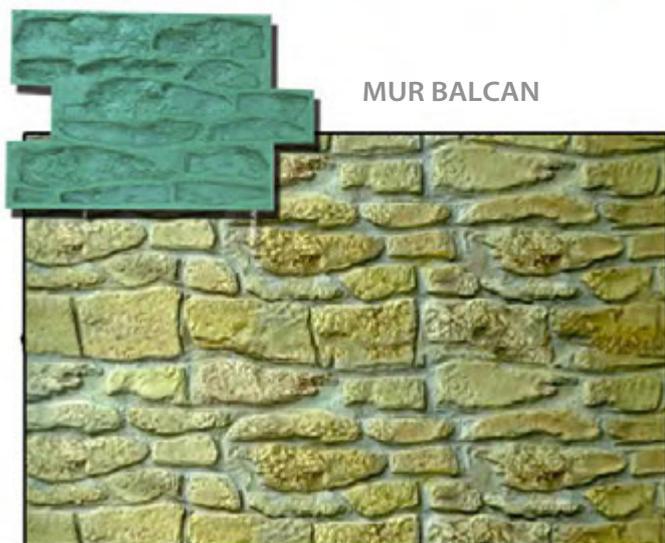
APENINOS



BRIQUES
REF. 246 33 x 67



MONT BLANC
REF. 282 80 x 29



MUR BALCAN



MUR ANDALOU

MOULES MURAUX SAINT CAL®



PIERRES PLATES
REF. 248 70 x 40



BOLOGNE
REF. 225 50 x 38



ARDOISE PYRENEES



BRIQUES
66 x 32



RIO GRANDE
REF. 314 63 x 39



CAUCASE
REF. 263 69 x 25



CARTAGENE
71 x 57



ECOSSE
REF. 238 68 x 29



EAU DE DRAINAGE



INDE
REF. 296



HUITRE



OUTILLAGE SAINT CAL®



CISEAU

REF. 371 30cm
REF. 336 20cm
REF. 337 10cm
REF. 338 4cm



RAINUREUR DOUBLE

REF. 363



GROOVER

REF. 372



ROULEAU LONG

REF. 348



PULVERISATEUR PRO

REF. 349



SEMELLES CLOUTEES

REF. 340



CROCHET

REF. 346



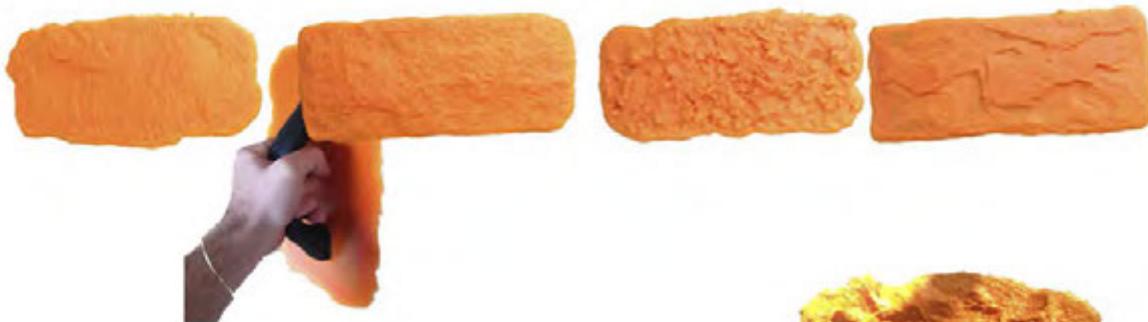
DEBULLEUR

REF. 341



GENOUILLERE PLATE

REF. 352



**TAMPONS
PERSONNALISABLES**



OUTILLAGE SAINT CAL®



TALOCHE MAGNESIUM

REF. 343 91 x 20
REF. 344 115 x 20



LIANE CALIFORNIE

REF. 369 90 x 18



KIT CALIFORNIE 90cm

REF. 354



LIANE TEXAS

REF. 345 122 x 30



TALOCHE CRANTEE

REF. 342 91 x 20



RATEAU BETON

REF. 347 50cm



PISTON



LIANE MAGNESIUM

REF. 370 40cm



FIXE ORBITEL

REF. 355



ORBITEL

REF. 339



LIANE PISCINE

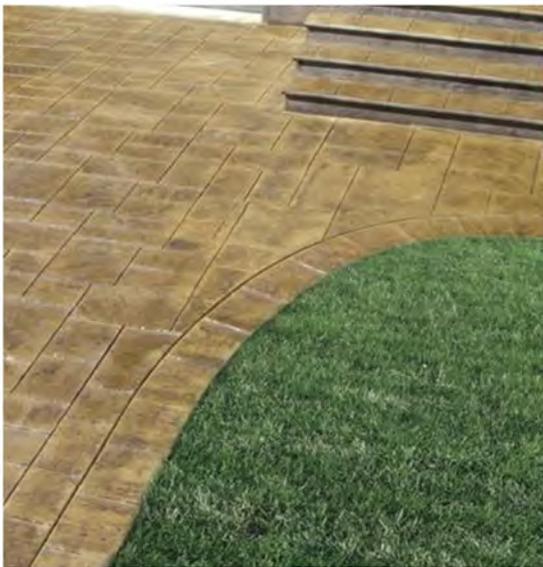
REF. 364 50cm
REF. 365 40cm
REF. 367 35cm
REF. 366 30cm



LIANE ECO

REF. 353







UNITES DE PRODUCTION

17 rue de l'Industrie
41220 SAINT LAURENT NOUAN
FRANCE
www.vegaindustries.fr

Ctra Amposta - Riumar TV 3454
43580 DELTEBRE
ESPAGNE
www.saintcal.fr

contact : sb@vegaindustries.fr