

DOSSIER DE
PRESSE
2019

sommaire

- 4 Le **Groupe VEGA** par son dirigeant
- 6 Le **Patrimoine** sous l'**expertise** du Groupe VEGA
- 10 Une belle **histoire**
- 11 **Éléments clés** du Groupe VEGA
- 12 Les **marques** du Groupe VEGA
- 14 Un savoir-faire et une **haute expertise éprouvés**
- 16 Principales **références**
- 20 Le procédé **VEGA THERM**
- 22 Les **gammes** de produits



Le Groupe VEGA

par son dirigeant



Hervé Grumeau

Connaissez-vous le point commun entre le Théâtre du Rond-Point des Champs-Élysées, le Château de Chambord ou le Peninsula Hôtel à Paris ?

Incontestablement, dans chaque cas, il s'agit d'édifices prestigieux à caractère historique, mais leur point commun ne se situe pas là.

Vous l'avez sans doute déjà deviné, ces 3 bâtiments d'exception partagent dans leur histoire, le choix d'avoir opté pour l'offre et l'accompagnement du Groupe VEGA dans la cadre de l'entretien, de la réparation ou de la rénovation de leur bâti.

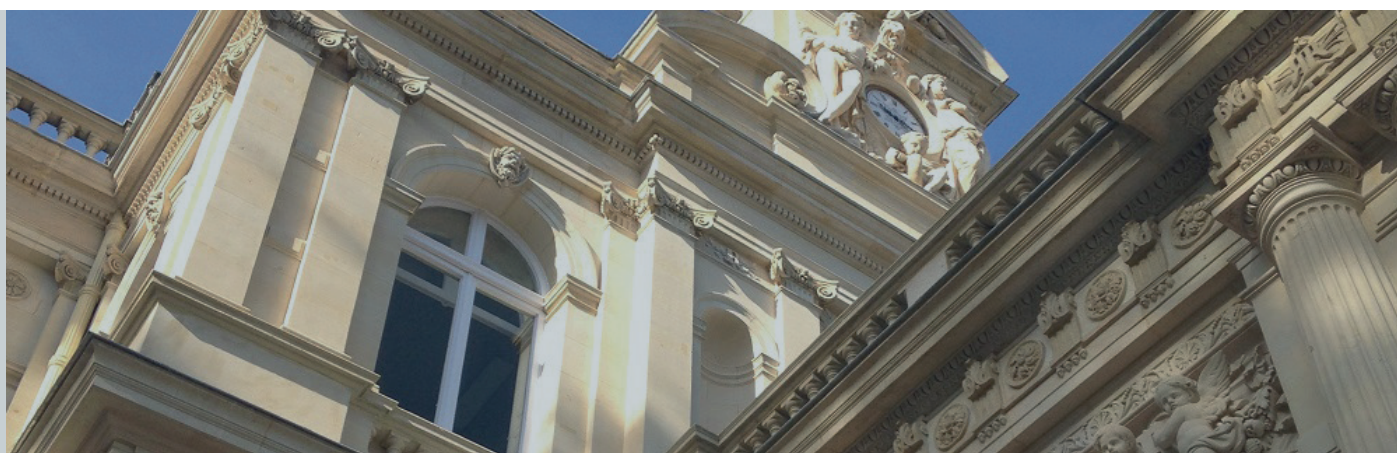
Ce choix ne doit rien au hasard car, depuis sa création en 1999, le Groupe VEGA s'est attaché, avec force, ferveur, détermination et passion bien sûr, à forger et à se forger une solide expertise en produits destinés à la rénovation et la réhabilitation des demeures à caractère historique.

Avec plus de 300 références prestigieuses, des moyens tant humains qu'industriels adaptés aux enjeux du 21^{ème} siècle, le Groupe VEGA se positionne en partenaire de confiance pour garantir la conservation du patrimoine constructif dans le temps.

Nos clients, fidèles ou plus récents, nous confient leurs projets avec l'exigence légitime d'une qualité d'écoute, d'intervention et de réactivité que nos équipes sont formées et aptes à satisfaire.

Nous avons choisi des valeurs fortes : Engagement, Expertise, Confiance et Accompagnement. Elles sont le fruit de notre histoire qui s'est construite sur des rencontres humaines et des échanges. Elles sont notre ADN. Nous avançons en gardant ce cap, tout en ayant un regard sur l'avenir résolument ambitieux.

Hervé Grumeau



Le Patrimoine sous l'expertise du Groupe VEGA

Dès son implantation, au cœur d'un des plus prestigieux patrimoines nationaux dans le Val de Loire, le Groupe VEGA s'est consacré à la préservation du patrimoine français. Il fabrique des produits de haute technicité, destinés à la rénovation et la réhabilitation des constructions à caractère historique. Son expertise est reconnue depuis près de 20 ans

Outre les résultats esthétiques apportés par la gamme de produits VEGA, le Groupe propose une solution intégrale et sur-mesure, répondant aux exigences décoratives, de durabilité et d'authenticité des bâtisses réhabilitées. Certains édifices de référence illustrent parfaitement les vastes possibilités et performances offertes : le Château de Ferrière en Seine-et-Marne, l'Elysée-Montmartre, la rue Caumartin ou encore le Fouquet's, à Paris.

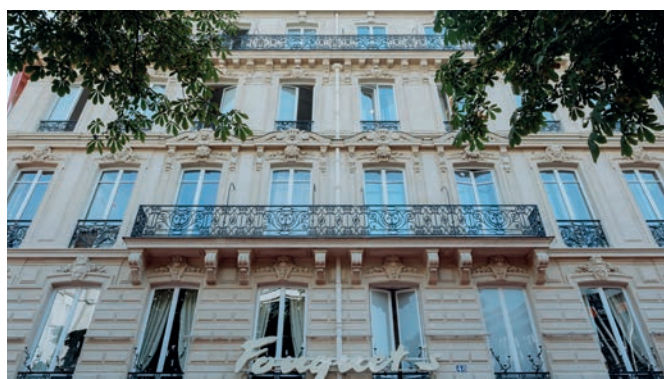
● La Success Story parisienne

L'entreprise a vu le jour en 1999. Le marché parisien souffre alors d'un déficit en matière d'entreprises susceptibles de garantir une compétence technique pointue sur l'ensemble des bâtiments. Or, ce marché présente une grande richesse de façades qui s'est constituée au fil des siècles.

De la Renaissance en passant par la Restauration, et jusqu'à l'entre-deux guerres, de multiples techniques spécifiques de mises en œuvre se succèdent.

Durant la Restauration, la pierre de taille initiale laisse temporairement sa place à des structures en pans de bois avec moellons hourdés grossièrement, et des matériaux très hétérogènes. À la fin du 19^e siècle, éclectisme oblige, la brique d'argile, souvent associée à la pierre, fait son apparition. Tandis que les années 20, sous influence de l'art nouveau, voient le développement de façades en briques, utilisées pour la construction de logements sociaux.

Pour répondre à ces évolutions spécifiques et plurielles, impliquant des mises en œuvre de haute technicité, le



Façade du Fouquet's (75) restaurée avec Edicolor

Groupe VEGA a structuré une offre produits complète sur l'ensemble de ses gammes.

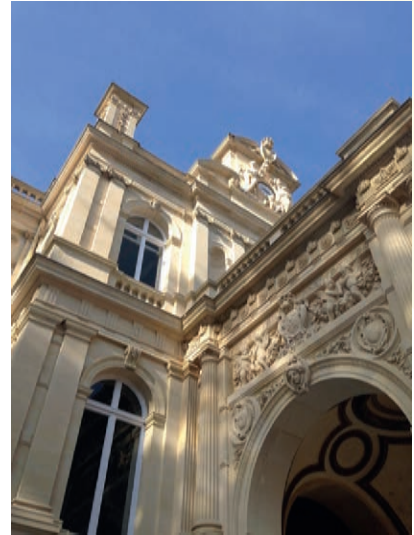
Associées à cette offre, des prestations de services permettent de préconiser les modes de restauration les mieux adaptés aux ouvrages rencontrés.



Rue Caumartin, Paris 9ème, dont toutes les façades ont été réhabilitées avec la Legalithe et Edicolor.

Le Patrimoine

sous l'expertise



La restauration des façades du Château de Ferrières avec Vega9+, Vega Mousse, Legastone R et PR.

● Les études et l'accompagnement technique

C'est dans ce contexte historique que le modèle économique original du Groupe VEGA s'est construit, selon un process bien défini :

- Analyse terrain et historique de l'ouvrage.
- Prise en considération des contraintes techniques et réglementaires associées.
- Orientations techniques complètes et protocole de rénovation proposés à l'intervenant.
- Prélèvement et analyse laboratoire.
- Choix des produits adaptés et mise au point des formulations spécifiques.
- Livraison sur chantier dans des délais réduits.
- Présence sur chantier lors des réalisations et soutien technique.

Ce process a conduit à l'élaboration d'une méthode dans les règles de l'art.

● Des règles de l'art à la réalisation de l'ouvrage

Les protocoles techniques suivent toujours la même

structure chronologique d'analyse et de rénovation :

- **Le nettoyage des façades**

En fonction de la typologie des composants rencontrés (diverses pierres ou briques), le Groupe VEGA utilise des nettoyants – savons neutres contre les pollutions (VEGA 9 et VEGA 10) ou des produits curatifs des mousses et lichens (VEGA MOUSS et VEGA AM).

- **La fabrication de mortiers de réparation ou d'enduits à la chaux**

Liés à la finition ou au rendu souhaité, nos produits sont reformulés en matière de teinte ou de granulométrie spécifiques. Quelle que soit l'origine des pierres de tailles, la gamme Legastone est à même de répondre à l'ensemble des pathologies rencontrées : réparation de pierre dure ou tendre, prise rapide sur forte charge ou enduit pierre de resurfaçage.

Au sujet des enduits à la chaux naturelle de

du Groupe VEGA



Un joli avant / après du Château de Ferrières

Saint-Astier, la gamme Mortier d'Antan est fabriquée selon un savoir-faire ancestral.

Qu'il s'agisse de ses propriétés de perméabilité à la vapeur d'eau ou de son module d'élasticité important, cet enduit est conçu pour les surfaces hétérogènes car ses composants ont été sélectionnés rigoureusement.

Enfin, et dans le respect de la tradition, le Groupe VEGA a développé la gamme Legalithe (Mortier Plâtre et Chaux) répondant parfaitement à la réfection partielle ou totale des façades en plâtre.

Ces travaux sont bien souvent complétés soit par un régréage général au micro-mortier (Legacalce) soit par une finition au badigeon de chaux (Legastyl ou Edicolor).

- **La protection pour une durée de vie de l'ouvrage optimisée**

Les façades sont soumises à rude épreuve tant en termes de pollution atmosphérique, de

rejaillissement d'eau, de fortes chaleurs ou de graffitis. Ces phénomènes entraînent différentes pathologies qui nécessitent en amont des traitements préventifs adaptés. Qu'il s'agisse d'hydrofugation, d'imperméabilisation ou de consolidation des réalisations, toutes les réponses techniques sont apportées (VEGA H, H1, Mineralstone) pour assurer une durabilité maximum des travaux réalisés.



Rue Caumartin, Paris, 9^{ème}

Le **Patrimoine** sous l'expertise du Groupe VEGA

🟡 Une expertise globale adaptée à toutes les exigences

La force du Groupe VEGA réside dans sa capacité à offrir une solution complète sur toute typologie de rénovation du patrimoine.

L'accompagnement permanent des partenaires est le maître mot. Notre engagement à 360° (de la conception-fabrication, jusqu'à la mise à disposition des produits sur chantier et le suivi de chaque projet) simplifie le lien entre décideurs et opérateurs. Comme l'illustre Hervé Grumeau, Président du Groupe VEGA, "notre forte expérience des difficultés techniques apporte une valeur ajoutée significative à nos clients et prescripteurs. En tant que facilitateur de projet, nous sommes présents, et à l'écoute, au quotidien, des maîtres d'ouvrage et des architectes".



Réfection de l'Élysée-Montmartre réalisée avec la gamme VEGA



Une belle histoire

Ce n'est pas un roman mais c'est assurément une belle histoire...

Celle d'une rencontre entre deux authentiques passionnés du bâtiment, Messieurs Mansuetto Finnuchi et Patrick Callaud, qui, dans les années 80, décident d'unir leurs compétences pour créer VEGA Industries, une entreprise spécialisée dans la fabrication de produits dédiés à l'embellissement et la rénovation des façades en pierre.

Dès l'origine, l'accent est mis sur la haute qualité, l'exigence et l'amour du travail bien fait : des valeurs toujours d'actualité aujourd'hui.

Au fil des ans, l'entreprise ne cesse de grandir, d'évoluer et de progresser afin de se positionner comme un industriel reconnu parmi les leaders en développement de produits destinés au traitement, à la restauration et la protection des façades.

En parallèle, la société VEGA Industries acquiert une solide expérience sur le secteur particulier des constructions à caractère historique, où ses nombreuses solutions de conservation et de réhabilitation sont particulièrement appréciées.

En 2006, afin d'assurer le développement de l'entreprise, Patrick Callaud, son fondateur, en confie les rênes à Hervé Grumeau et Olivier Jollet. Une audacieuse et constante politique de croissance externe (DECOPIERRE, ALC France, Edipierre, St. Cal) permet à VEGA d'accroître ses compétences et d'acquérir une présence nationale.

Par ailleurs, l'intégration en 2011 de la marque DECOPIERRE® permet à la société de détenir le 1^{er} réseau national fermé de distribution sélective



d'enduit mural décoratif, devenue aujourd'hui la marque de référence dans l'enduit sculpté.

Enfin, courant 2016, en accueillant les sociétés d'investissement UI Gestion et ESFIN Gestion, les actionnaires historiques ont réorganisé le capital du Groupe afin de renforcer la position capitalistique d'Hervé Grumeau, son président, et d'accueillir les 4 cadres stratégiques de l'entreprise au capital.

Cette opération a permis au Groupe de se doter de moyens complémentaires pour financer sa croissance.

Forte de ce développement performant et d'une capacité de réponses toujours plus complètes, VEGA Industries est devenue le Groupe VEGA, force industrielle de premier plan, producteur désormais clé sur un marché de produits de haute technicité.

Le Groupe VEGA, c'est aujourd'hui 4 marques complémentaires, réunies sur le même espace, à l'occasion de cette nouvelle édition du Salon du Patrimoine. Chacune participe, par ses spécificités, à garantir qu'avec le Groupe VEGA, le patrimoine constructif est entre de bonnes mains !

Éléments clés du Groupe VEGA



CHIFFRES CLÉS

Site de production de plus de 2 600 m² de bâtiment couvert et 8 000 m² de foncier

1 service R&D

1 centre de formation

5 agences intégrées

48 salariés

CA HT 2017 : 7 500 K€

Un Groupe industriel entrepreneurial

Avec l'appui de son unité de fabrication, son laboratoire de R&D et ses différentes filiales, le Groupe VEGA poursuit sa vocation d'accompagner les façadiers dans leurs projets de développement.

Grâce à son modèle économique original, le Groupe est capable de répondre à l'ensemble des exigences de ses clients : de la conception de produits, teintes, personnalisation jusqu'aux préconisations techniques sur chantiers et accompagnements des équipes par ses technico-commerciaux.

Sur la base d'une société familiale, le Groupe s'est

fortement structuré grâce à la polyvalence que les collaborateurs s'imposent et à l'exigence de résultat dans le respect du bien-être de chacun.

En effet, la société est extrêmement sensible aux notions de qualité de travail pour l'ensemble de son personnel et s'est fixée, par ailleurs, des contraintes environnementales fortes.

Ainsi, le Groupe VEGA affirme sa volonté de continuer à être un leader innovant, tourné vers l'avenir et un partenaire proche et essentiel des acteurs du bâtiment.

Siège social & site de production



Agence Ile-de-France

Agence Ouest

Agence Centre

Agence PACA

Agence Sud

Siège Admin. et Financier

17 rue de l'Industrie 41220 Saint-Laurent-Nouan

6 boulevard de la Libération 93200 Saint-Denis

53 bis rue Nationale 17220 La Jarne

169 rue le Verrier 41350 Vineuil

110 route de la Valentine 13011 Marseille

ZAE La Crouzette 33 rue Ricardo Mazza 34630 Saint-Thibery

785 av. Alfred Sauvy, Les Corollys 34470 Pérols

Les marques du Groupe VEGA

○ Une nouvelle dynamique

Installée maintenant sur 6 sites en France, l'entreprise se positionne comme l'un des seuls fabricants offrant une réponse pragmatique aux enjeux des marchés des professionnels de la façade.

Certes, l'enseigne véhicule le plus large éventail de produits et de solutions, mais il lui est nécessaire de structurer une logique de groupe qui puisse offrir une appartenance significative à l'ensemble de ses marques et mieux refléter la vision, la stratégie d'innovation du Groupe mais aussi l'expertise de chacune des enseignes.

Début 2017, VEGA Industries est donc devenue Groupe VEGA.

Afin que ses clients soient capables de comprendre le positionnement de ses marques, le Groupe VEGA a segmenté son offre selon leurs marchés et leurs modèles de distribution spécifiques.

Les marques VEGA Industries®, St.Cal® et EDIPIERRE® sont des modèles de distribution ouverts via ses 5 agences commerciales intégrées d'Ile-de-France, de Charente-Maritime et du Loir-et-Cher et du Sud de la France.



VEGA Industries®

Marque phare et historique du Groupe VEGA, VEGA Industries® se destine aux marchés de la chimie du bâtiment et des mortiers très techniques. Elle regroupe tout un ensemble de gammes de produits à vocation technique et spécifique, destinées aux professionnels de la façade : nettoyants, mortiers pierre et joints, mortiers plâtre et chaux, mortiers et enduits traditionnel à la chaux, badigeons, patines, ragréages, réparation béton, etc.



EDIPIERRE®

Présente sur le marché depuis plus de 30 ans, la gamme EDIPIERRE® est devenue incontournable grâce à deux produits phares sans égal sur le marché encore aujourd'hui :

EDIPIERRE Mortier : mortier pierre appelé communément « ciment métallique », à base de sels métalliques et de granulats sélectionnés. C'est un produit ancien et polyvalent destiné aux réparations complexes et ponctuelles, adapté à tous types de pierre.

Edicolor Patine : patine prête à l'emploi, à base de poudre de pierre, destinée à uniformiser et rafraîchir les façades. Elle a la spécificité d'être compatible avec le ciment EDIPIERRE Mortier, car il est le seul produit sur le marché qui s'adapte aux ciments métalliques.



ST. CAL®

St. CAL®

St. Cal® est une gamme d'enduits projetables destinés à la fois à la rénovation et au marché des constructions neuves, qui permet également de répondre aux besoins des opérateurs dans le domaine de l'Isolation Thermique par l'Extérieur : des enduits monocouches hydrauliques lourds, semi-lourds, semi-allégés et allégés, enduits fibrés, enduits fins décoratifs, enduits d'étanchéité à l'air à base de chaux, mortiers calage, collage, réalisation de corps d'enduits pour système ITE, enduits de finition à la chaux pour système ITE.

 **DECOPIERRE®**
L'ART DE CRÉER LA PIERRE.

DECOPIERRE®

N°1 de l'enduit mural décoratif, la marque DECOPIERRE® est, elle, sur un modèle de distribution fermé puisque exclusive au réseau de concessionnaires DECOPIERRE®.

Leader depuis près de 15 ans sur le marché de l'enduit mural décoratif façon pierre, DECOPIERRE® est aujourd'hui la marque de référence dans le monde de l'enduit sculpté.

Le procédé DECOPIERRE® est unique et associe un savoir-faire manuel et artistique, pour obtenir, par projection d'un enduit mural spécifique, un revêtement mural intérieur et extérieur donnant aux murs l'aspect de la pierre naturelle.

Un savoir-faire et une **haute expertise** éprouvés

Le poids des ans,
les intempéries,
la pollution,
l'utilisation abusive,
la surfréquentation des sites...



... sont autant d'agressions que subissent les bâtiments, lieux d'art ou de prestige.

Fort de son expérience dans le monde exigeant de la rénovation des bâtiments à caractère historique, le Groupe VEGA se veut gardien des traditions et de leur préservation mais aussi promoteur de solutions innovantes participant à l'embellissement d'un maximum de constructions traditionnelles.

L'expertise VEGA est une **expertise intégrale**, qui s'appuie sur un réseau fort (maillage national) implanté sur 7 sites : un siège social et une usine dans le Loir-et-Cher à Saint-Laurent-Nouan (qui accueille l'unité de fabrication et le service R&D), les services administratifs à Pérols dans l'Hérault et 5 magasins/dépôts (Ile-de-France : Saint-Denis, Charente-Maritime : La Rochelle, Loir-et-Cher : Blois, Hérault : Saint-Thibéry, PACA : Marseille).

Une chaîne logistique complète assure un fonctionnement permettant aux équipes VEGA de se déplacer physiquement sur le terrain pour résoudre

les problèmes les plus complexes.

Le Groupe VEGA propose, dans une démarche de qualité et d'innovation constante, un accompagnement personnalisé et réactif auprès des maîtres d'œuvre, des maîtres d'ouvrage et/ou des experts, afin d'apporter les différentes solutions adaptées aux besoins environnementaux, techniques et esthétiques.

Grâce à son **unité de fabrication**, son **laboratoire de R&D** et ses différents sites, le Groupe VEGA œuvre quotidiennement à répondre aux évolutions du marché et aux demandes de ses clients, en assurant une innovation d'expertise constante, fondée sur la fiabilité, la traçabilité et l'innovation de ses produits.

Équipée de l'ensemble des appareillages de contrôles et de mesures physico-chimiques, toute l'équipe de recherche et développement est à la disposition quotidienne des clients et fait preuve d'une grande **réactivité** (de 24 à 48 heures).

○ Une gamme complète de produits spécialisés et un accompagnement sur-mesure

Afin de répondre aux demandes techniques spécifiques, le Groupe VEGA investit continuellement au sein de son laboratoire et de son unité de production tant en termes de matériel qu'en compétences humaines.

La haute performance et technicité de ses produits spécifiques se retrouvent donc à tous les niveaux.

La **gamme étendue de mortiers et finitions** propose aussi bien les enduits traditionnels, les mortiers plâtres et chaux, les micro-mortiers ainsi que les enduits monocouches et déclinaisons ITE. Les **badigeons et patines** spécifiques permettent la réalisation de l'ensemble des finitions.

Pour la **chimie du bâtiment**, la gamme VEGA Industries® propose des nettoyeurs, des décapants, des anti-graffiti, des additifs, ainsi que des

traitements et protections spécifiques en réponse aux attaques subies par les façades (pollution atmosphérique, exposition aux pluies battantes, rejaillissement d'eau, gels et fortes chaleurs...).

Elle dispose également de **solutions préventives et curatives** spécifiques, pour résoudre, de manière durable, les pathologies d'encrassement, de délitement ou desquamation et de pulvérulence.

Les **outillages et les accessoires** adaptés aux travaux particuliers des façadiers, des maçons et des peintres, viennent compléter la gamme.



Principales références

● Peninsula Hôtel

INTERVENANT : DEGAINE / BATI POSE

LOCALISATION : Paris, 16^{ème}

NATURE DES TRAVAUX : Réalisation de joints et réparation pierre

PRODUIT UTILISÉ : LEGASTONE R



● Château de Ferrières

INTERVENANT : PV2R

LOCALISATION : 77, Ferrières-en-Brie

NATURE DES TRAVAUX : Nettoyage, reprise de joint, réparation pierre, rejointoiement moellons

PRODUITS UTILISÉS : VEGA 9+, VEGA MOUSS, LEGASTONE R, MORTIER D'ANTAN





● Hôtel Le Ritz

INTERVENANT : BATI POSE

LOCALISATION : Paris, 1^{er}

NATURE DES TRAVAUX : Réparation balcon, harmonisation

PRODUITS UTILISÉS : LEGASTONE PF, LEGASTYL



● Université Américaine de Paris

INTERVENANT : Nuance Peinture

LOCALISATION : Paris 7^{ème}

NATURE DES TRAVAUX : Rénovation de la façade

PRODUITS UTILISÉS : LEGACALCE H

Principales références

○ 21, rue Jean de la Fontaine, Paris

INTERVENANT : Coulon Façade

LOCALISATION : Paris, 16^{ème}

NATURE DES TRAVAUX : Rénovation de façade et cour intérieure

PRODUITS UTILISÉS : LEGACALCE A



○ 86, Boulevard Voltaire, Paris

INTERVENANT : Sopradem

LOCALISATION : Paris, 11^{ème}

NATURE DES TRAVAUX : Restauration de la façade en pierre

PRODUITS UTILISÉS : LEGASTONE R





● Hôtel Le Fouquet's, Paris

INTERVENANT : COBA

LOCALISATION : Paris, 8^{ème}

NATURE DES TRAVAUX : Harmonisation de l'ouvrage

PRODUITS UTILISÉS : Badigeon Edicolor



● Élysée-Montmartre, Paris

LOCALISATION : Paris, 17^{ème}

NATURE DES TRAVAUX : Restauration de la façade en mortier plâtre et chaux

PRODUITS UTILISÉS : Legalithe R

Le procédé **VEGA Therm**

C'était l'un des objectifs du Groupe VEGA, et notamment pour sa marque DECOPIERRE®, annoncé lors de la dernière convention concessionnaire de juillet 2017 : faire évoluer l'offre afin de **confirmer sa place de leader et d'innovateur sur le marché de l'enduit décoratif**. **Objectif atteint**, le Groupe lance donc VEGA Therm, un procédé d'ETICS unique sur le marché.

Si comme tous les ETICS, VEGA Therm se compose d'un panneau isolant en polystyrène expansé, recouvert d'un sous-enduit mince armé, sa spécificité réside dans son enduit de revêtement inédit, à base de chaux et de poudre de marbre.

En effet, VEGA Therm est associé à l'enduit de finition Decolight : alternative, exclusive et authentique, aux revêtements plastiques et minéraux standards non structurés en termes de finition sur l'ITE.



Aujourd'hui, le Groupe VEGA - avec sa marque DECOPIERRE® - est la seule enseigne à même de proposer un enduit de finition taillé à la main, permettant d'obtenir l'authenticité de l'aspect de la pierre naturelle.

Cette finition, à l'aspect de la pierre naturelle, est non seulement une réponse techniquement adaptée mais également esthétiquement cohérente, fiable et respectueuse des exigences liées à l'évolution de la

demande I.T.E. Cet ensemble est calé/chevillé sur la paroi et assure l'isolation thermique, l'étanchéité et l'esthétique de la façade.

○ **Decolight : alliance de performances techniques et d'esthétique soignée**

Des enduits de préparation aux enduits de finition, les chimistes du Groupe VEGA vont toujours plus loin, en améliorant, d'année en année, la technicité et la performance des produits, en vue de réalisations optimisées d'ouvrages, au rendu artistique authentique et cohérent.

Avec l'enduit Decolight par DECOPIERRE®, le Groupe VEGA propose une nouvelle finition pour l'isolation thermique extérieure des maisons. Par une mise en œuvre plus simple que celle de la vraie pierre et un rendu plus réaliste que celui des plaquettes de parement pierre, l'enduit DECOPIERRE® est révolutionnaire. Les finitions proposées sont illimitées, toutes les pierres régionales peuvent être réalisées, ainsi que des décors spéciaux : blasons, cadrans solaires, linteaux effet bois, etc.

À l'origine, un procédé unique : un enduit à base de chaux et de poudre de marbre qui, une fois projeté sous forme de crépi, est taillé à la main par un artiste décorateur qui peut dessiner tous les types de pierre.

Ce concept unique de techniques ancestrales et de produits traditionnels, associé à un savoir-faire manuel et artistique, permet d'obtenir l'aspect de la pierre naturelle.

Applicable avec une machine à projeter ou au pot de projection (sablon), cet enduit décoratif est remarquable

par sa caractéristique allégée. Il peut être utilisé sur des supports plus sensibles au poids et convient donc parfaitement aux applications sur un système d'isolation thermique par l'extérieur (ITE).

La pose du complexe isolant est réalisée dans les règles de l'art. Le plus grand soin est porté à la pose de la sous-couche en CAL THERM, dont la dernière couche est laissée crantée horizontalement.

Cette sous-couche crantée offre une meilleure accroche à l'application de la finition en Decolight. Et comme précédemment explicité, chaque applicateur DECOPIERRE® réalise, par la suite, la décoration à la main, suivant les motifs choisis par le client : c'est un service sur mesure qui est donc proposé et réalisé.

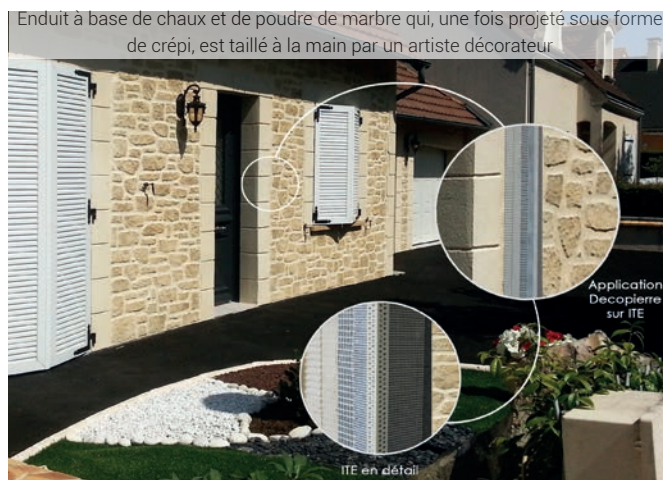
Les performances du produit durci sont exceptionnelles. Tout d'abord, sa densité est de 1.20 T/m³ ce qui en fait un produit extrêmement résistant, l'allègement ne se faisant pas au détriment de la robustesse.

L'enduit présente une résistance en compression d'ordre CS II. Incombustible (classé A1 en réaction au feu) Decolight présente une conductivité thermique de 0,26W/m.K et une absorption d'eau par capillarité classé W2. Par ailleurs, ce classement W2, lui vaut selon le DTU 26.1, d'être applicable jusqu'en pied de mur.

○ **VEGA Therm, optimisation absolue sur chantier, efficacité énergétique et gain de temps**

Le procédé d'Isolation Thermique par l'Extérieur (I.T.E.) VEGA Therm est conçu pour une mise en œuvre courante, c'est-à-dire, avec toutes plaques de polystyrène (PSE) classiques.

Cependant, en collaboration avec la société EDILTECO® France, le procédé VEGA Therm peut être également



mis en œuvre avec la plaque ECAP® ; une plaque de PSE semi-finie, ayant reçu un traitement spécifique au moment de sa fabrication et offrant ainsi un gain de temps de mise en œuvre sur chantier.

Ainsi, le chantier est plus bref et devient donc moins pénible. Ce système ingénieux limite la durée du chantier, en trois points :

- L'application sur la plaque de polystyrène d'une couche de base (ragréage) de 3 mm d'épaisseur.
- L'intégration d'une armature certifiée CSTBat - QB.
- La réserve de l'enduit et découpe de volets dans l'armature pour l'emplacement des chevilles.

La couche de base et l'armature, directement intégrées sur la plaque de polystyrène, évitent les longues opérations d'application et de séchage sur chantier. Afin de lutter contre les ponts thermiques, le jointoiement des plaques est facilité par la présence de l'armature débordante sur deux côtés de la plaque. Ainsi, plus la superficie est importante et plus le travail est rapide.

Sur les surfaces régulières et "aveugles", le gain de temps est considérable par rapport au système traditionnel. Ainsi simplifiée, la pose est plus rapide (en évitant le marouflage de l'armature et le ragréage en hauteur) et ce, en respectant les règles de l'art. Enfin, le gain de temps sur chantier est renforcé par une pose possible en cas de mauvais temps.

Choisir VEGA Therm, c'est donc choisir de décorer en isolant : les performances techniques sont au service de l'exigence esthétique et de la recherche d'une authenticité personnalisée, pour chaque client.

Les gammes de produits

enduits, mortiers et finitions

○ Préparation des supports

Que ce soit sur un support neuf ou en rénovation, la préparation du support est l'étape cruciale qui conditionne la bonne tenue du revêtement appliqué par la suite.

Une gamme de produits complète, adaptée à toutes les situations :

- > Préparation d'un support neuf, ancien
- > Primaire pour supports poreux, fermés, lisses
- > Pour les façades enduites, pour la réparation de pierres, etc.

RÉSIBOIS, réparateur de pans.

- Système pour réparation pans de bois

LEGAFIX 4006, régulateur de fond

- Permet de réguler la porosité des supports, par exemple avant la réparation d'une pierre

VEGAFOND, micro gobetis

- Micro gobetis granité en pâte pour supports lisses et/ou fermés
- Permet de réguler la porosité avant l'application d'un enduit minéral

VEGA GRIS, sous enduit gris projetable

VEGAFIX GF, sous-couche d'accrochage

- Sous couche d'accrochage grains fins haute adhérence
- Destiné à la réalisation de gobetis sur supports non absorbants
- Permet de créer une couche d'interposition sur d'anciens supports adhérents type RPE, peintures à base de résine

enduits, mortiers et finitions

● Réparation de la pierre, de la brique et du béton

Gamme de mortiers de réparation permettant de s'adapter à tous les chantiers (gel, pollution, intempéries, autant de facteurs qui agressent les façades).

LEGASTONE R, mortier de réparation de pierre tendre

- Reconstitution de pierre de taille délitée, épaufrée
- Réparation de corniche, d'encadrement
- Rénovation d'ouvrage sculpté, de statue
- Rejointoiement de pierre de taille

LEGASTONE PR, mortier de réparation de pierre dure

- Soubassement, marche en pierre, appui de fenêtre, sol en pierre, balcon...

LEGASTONE P, revêtement mince d'imitation pierre

- Permet de réaliser des parements sur de grandes surfaces

LEGAJOINT BLANC M, mortier joint

- Mortier destiné à la réalisation de joint blanc enliseré sur les façades en pierres
- Se serre à la langue de chat ou à la spatule, l'excédent étant retiré avec le tranchant de la truelle
- Peut se finir au papier de verre une fois sec

EDIPIERRE MÉTAL, mortier de réparation bi-composant

- Permet de réparer la pierre tendre et dure
- S'adapte aux différentes duretés de pierre

VEGAROC MB 0.5 FIBRE, mortier de réparation fibré

- Mortier de réparation fibré accéléré, mortier et béton
- Existe en 2 granulométries

LEGASTONE PF, enduit stuc bi-composant

- Mortier destiné à la réalisation de joint blanc enliseré sur les façades en pierre
- Se serre à la langue de chat ou à la spatule, l'excédent étant retiré avec le tranchant de la truelle
- Peut se finir au papier de verre une fois sec

LEGAROC, mortier de réparation béton bi-composant

- Est adapté pour le mortier et le béton
- S'utilise pour de petites réparations ponctuelles de béton, mortier : nez de marches, poteaux, voiles, planchers, épaufrures, éléments de maçonnerie...

VEGA MS02, primaire de protection

- Agit comme un produit passivant
- Protège les armatures métalliques de la corrosion

VEGA 2000, imperméabilisant

- Mortier d'imperméabilisation des soubassements.

RAGREROC, mortier de ragréage

- Compatible pour une utilisation sur mur et plafond

Les gammes de produits

enduits traditionnels MPC et micro mortiers

○ Rénovation et restauration des supports anciens

Une gamme complète d'enduits et de mortiers à la chaux naturelle pour rénover, décorer et restaurer les façades anciennes, dans le plus grand respect des techniques architecturales.

MORTIERS D'ANTAN, enduit traditionnel à la chaux naturelle pour la réfection des façades anciennes

- Conviennent pour l'intérieur et pour l'extérieur
- Corps d'enduit, finition gros grains, Mortier d'antan Decor, finition grains fins existent en version manuelle et projetable en machine

LEGACALCE A

- Micro mortier de finition à la chaux aérienne, destiné aux façades en plâtre, plâtre & chaux. Il permet de rectifier les défauts de planimétrie, d'aspect, de porosité, et de préparer les fonds destinés à recevoir un badigeon de chaux Legastyl. Il s'applique aussi bien en intérieur qu'en extérieur

LEGACALCE H, micro mortier destiné à la restauration des façades anciennes

- Micro mortier à la chaux hydraulique naturelle, destiné à la restauration des façades anciennes revêtues d'un enduit
- Permet de rectifier les défauts de planimétrie, d'aspect et de préparer les fonds destinés à recevoir le badigeon Legastyl
- S'applique uniquement en finition mince, à l'extérieur et à l'intérieur

LEGALITHE R & E, mortiers plâtre et chaux à grains fins et à gros grains destinés aux façades enduites, dites «plâtres parisiens» en plâtre, ou plâtre & chaux

- Legalithe R : gros grains, Legalithe E : grains fins
- Application manuelle, grattée et lissée

VEGA DÉCOR, enduit décoratif projetable

- Enduit décoratif projetable à la chaux naturelle et sable de rivière, prêt à l'emploi, destiné à la décoration des façades neuves et anciennes
- Produit idéal pour réaliser des finitions type « pierres vues »

VEGA DÉCOR P, corps d'enduit projetable à la chaux naturelle

- Corps d'enduit projetable à la chaux naturelle, prêt à l'emploi, destiné à la décoration des façades neuves. Sa granulométrie spécialement étudiée lui confère un excellent passage en machine

Les gammes de produits

enduits monocouches et ITE

○ Ravalement et isolation des supports neufs ou de rénovation

Une gamme d'enduits monocouche qui se décline en fonction des supports - allégé, semi allégé, lourd, semi lourd - pour le ravalement classique et l'isolation thermique par l'extérieur (ITE).

CAL MONO L, enduit hydraulique monocouche lourd

- Enduit hydraulique monocouche lourd à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades

CAL MONO R, enduit hydraulique monocouche semi lourd

- Enduit hydraulique monocouche semi lourd à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades
- Choix de teintes très important avec notre système de mise à la teinte

CAL MONO R-B, enduit hydraulique monocouche semi allégé

- Enduit hydraulique monocouche semi-allégé à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades

CAL MONO C-L, enduit hydraulique monocouche allégé

- Enduit hydraulique monocouche allégé à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades
- Choix de teintes très important avec notre système de mise à la teinte

CAL TRADI GP, enduit fibré - blanc ou gris - à

base de chaux et de liants hydrauliques, granulats sélectionnés, charges légères et adjuvants, conçu pour la réalisation d'un enduit traditionnel y compris en forte épaisseur (50 mm)

- S'applique manuellement ou mécaniquement

CAL THERM, mortier pour système ITE

- Sous forme de poudre à mélanger avec de l'eau
- Destiné au collage, au calage, à la réalisation du corps d'enduit, à la couche préparatoire des finitions peintures, RPE et enduit hydraulique compatible.

CAL THERM FINITION, enduit hydraulique ITE de finition

- Destiné à la réalisation des finitions traditionnelles
- Participe à la performance énergétique des bâtiments
- Renforce la tenue au feu des systèmes ITE

CAL THERM AIR, enduit d'étanchéité à l'air à base de chaux

- Participe à la performance énergétique des bâtiments
- Renforce l'étanchéité à l'air des doublages intérieurs
- Elimine les déperditions d'air
- Application en une seule passe, avant la pose du doublage collé ou sur ossatures

Les gammes de produits

badigeons et patines

○ Rénovation et restauration des supports anciens

Une gamme complète d'enduits et de mortiers à la chaux naturelle pour rénover, décorer et restaurer les façades anciennes, dans le plus grand respect des techniques architecturales.

EDICOLOR, patine prête à l'emploi

- Produit de finition et décoration à base de carbonate de calcium (poudre de pierre)
- Destiné à réaliser une modification de teinte de supports poreux tels que pierre de taille et/ou mortier spécifique, chaux, plâtre
- Peut aussi être utilisé sur des supports moins poreux : mortiers de chaux, pierres silicatées, ciment
- Patine spécifiquement mise au point pour le mortier Edipierre (ne vire pas en teinte)

AQUACALCE, peinture à la chaux

- Peinture en poudre à base de chaux naturelle, destinée à la décoration des murs extérieurs et intérieurs
- Sa formulation spécifique permet de réaliser une finition couvrante et soignée sans cordes
- S'applique sur les enduits minéraux, pierres, briques, bétons... et sur les supports normalement absorbants prêts à peindre

LEGASTYL, badigeon bi-composant à la chaux naturelle

- Badigeon de chaux bi-composant, destiné à la décoration des murs extérieurs et intérieurs
- Revêtement naturel et sain : la chaux
- Grâce à son pH élevé, il assainit les murs
- Permet d'harmoniser la teinte d'une façade, notamment après une réparation
- En intérieur, il apportera un aspect lumineux et chaleureux

Les gammes de produits

chimie du bâtiment

Nettoyants

Une gamme de nettoyants spécialement développée pour s'adapter à tous types de supports (briques, métal, pierres tendres, béton, pierres dures...) et aux différentes salissures (mousses, pollution, laitance, salpêtre...).

NEUTRAL A, neutralisant acide en phase aqueuse

NEUTRAL B, neutralisant basique en phase aqueuse

VEGA PRONET, nettoyant, décrassant pour les surfaces en aluminium

VEGA 10, décapant gélifié

VEGA AM, traitement anti mousses préventif et curatif

VEGA CERAM, gel décapant acide pour les briques, grès céram et pâte de verre

VEGA DECAP 70, décapant gel concentré

VEGA MAT, liquide décapant acide

VEGA MOUSS, puissant nettoyant anti mousse

VEGA MOUSS COUVERTURES, nettoyant anti mousse à action curative

BIOGEL, nettoyant de pierres

VEGA STUC, pâte nettoyante pour matériaux minéraux

VEGA 9+, nettoyant de façades calcaires

Décapants

Une gamme de produits développée par le laboratoire R&D pour décaper toutes les surfaces. Les techniciens peuvent effectuer des essais préalables in-situ.

VEGA BIO DECAP, décapant gélifié spécialement pour l'élimination des revêtements synthétiques

VEGA DECAP SIL, décapant pour anciennes peintures épaisses, et peintures au plomb

ECO DECAP, décapant peinture gel sans CMR

Les gammes de produits

chimie du bâtiment (suite)

○ Anti-Graffiti, les gammes «TAG» et «GRAF»

La gamme «TAG» est une gamme très complète permettant de nettoyer, d'éliminer tous les types de graffiti (feutres, marqueurs, bombes...) sur tous les supports (plastiques, bétons, enduits, pierres, bois...)

La gamme «GRAF» propose des solutions de protection contre les graffiti pour faciliter le nettoyage.

GRAF A, protection anti graffiti sacrificielle, à base de résine en phase aqueuse

GRAF P, protection permanente, formant un film protecteur des surfaces contre les graffiti

GRAF SP, protection semi permanente contre les graffiti

PRIM, stabilisateur de fonds, en base aqueuse

SUPRESS 1, décapant graffiti pour les surfaces plastiques et polycarbonates

SUPRESS 2, décapant graffiti pour les surfaces fragiles et peintes

SUPRESS 3, décapant graffiti pour les surfaces brutes

SUPRESS 4, décapant polymères organiques efficace sur les peintures, laques vernis, piolites, etc.

TAG GEL, décapant gel, pour les graffiti faits aux marqueurs et peintures aérosol

TAG LIQUIDE, décapant liquide pour graffiti faits aux marqueurs et peintures aérosol

TAG RAPIDE, décapant rapide pour graffiti faits aux marqueurs et peintures aérosol

TAG S, décolorant, pour les marquages faits à l'encre

○ Additifs

VEGA AC, additif réduisant le délai de grattage des enduits

VEGA RETARD, retardateur de raidissement des enduits

VEGA LATEX, résine d'accrochage

VEGA IMPER, hydrofuge de masse pour enduits

VEGA SH, additif rétenteur d'eau, entraîneur d'air et hydrofuge pour enduit

VEGA S, additif rétenteur d'eau et entraîneur d'air pour enduit

○ Traitements et protections

VEGA H1, hydrofuge de surface en phase aqueuse

VEGA H, hydrofuge en phase solvantée

MINERALSTONE H, minéralisant, hydrofuge, en phase aqueuse

MINERALSTONE, minéralisant en phase aqueuse

RENOCAL, rénovateur de surface

VEGA HO, hydrofuge oléofuge en phase aqueuse

VEGA INJECT, hydrofuge par injection en phase aqueuse



FABRICATION, PRESCRIPTION
& COMMERCIALISATION

DE PRODUITS POUR LES FAÇADIERS



CONTACT PRESSE : AGENCE DMA

Mélanie Lecardonnel • melanielecardonnel@agencedma.fr
+33 (0)1 30 70 68 89 • +33(0)6 09 13 00 47 • www.agencedma.fr

SERVICE COMMUNICATION DU GROUPE VEGA

Marina Benoit-Barnet, Responsable Communication et Marketing • mbenoit@groupevega.fr
www.groupevega.fr



Siège social et Usine de Fabrication
17, rue de l'Industrie - 41220 Saint-Laurent-Nouan
www.groupevega.fr

